

СКЛАДНАЯ КУШЕТКА НА КОЛЕСАХ

Эта кушетка удобна тем, что положение ее элементов можно регулировать. Пара колес существенно облегчает ее перемещение с одного места на другое.

Предлагаемую передвижную кушетку можно поставить где угодно, будь то мягкий газон в затененном уголке сада или открытая солнцу площадка с твердым покрытием из бетонных плит. От обычных кушеток она отличается тем, что состоит из трех рам с реечной филенкой, положение которых можно изменять в зави-



Конструктивно кушетка состоит в основном из трех рам, положение которых можно регулировать.

симости от того, какое из них в данный момент наиболее удобно. Кроме того, кушетка снабжена еще и выдвижной полкой, где можно разместить крем от загара, книгу, напиток и прочее.

Кушетка сделана из листовых пиломатериалов, отличающихся долговечностью. Для ее изготовления лучше использовать готовые рейки из клееной древесины толщиной 30 мм.

В предлагаемой конструкции — сдвоенный механизм регулирования: отдельно для изголовья (спинки) и для изножья. При откидывании вверх соединительного элемента, снабженного петлями, рама

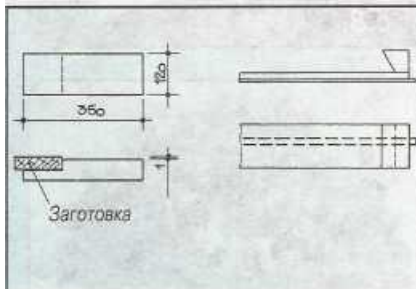
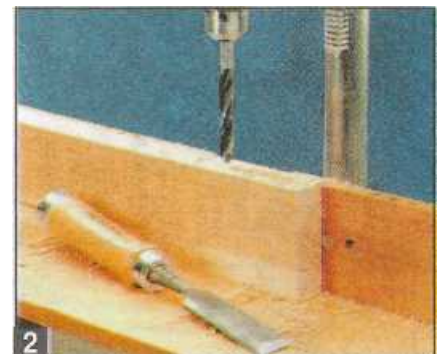


Рис. 1, Подающая цулага и противовыбрасыватель. Глубина уступа подающей цулаги должна быть примерно на 1 мм меньше толщины заготовки. Противовыбрасывателем следует управлять сбоку.



При обрезке досок на настольной дисковой пиле с направляющим пазом желательно пользоваться самодельным противовыбрасывателем (см. рис. 1).

изножья входит в зацепление с имеющей специальные вырезы наружной рамой между средней частью кушетки и изножьем. Изменение положения спинки возможно благодаря изготовленному из многослойной березовой фанеры механизму регулирования, который, будучи установленным на раме спинки, своими вырезами зацепляется за колесную ось. Ввиду достаточно высоких нагрузок эту ось следует изготовить из прочного материала, например, из прутка нержавеющей стали, который можно приобрести на строительном рынке вместе с колесами и пружинными кольцами.



Пазы для шиповых соединений выбирают электродрелью, закрепленной на сверлильной стойке. Сверлят ряд отверстий 010 мм и затем удаляют стамеской промежутки между ними.



3
Чтобы нарезать шип на дисковой пиле, делают два параллельных пропила вдоль оси заготовки. Подающая цулага (см. рис. 1) обеспечивает безопасность работы.



6
Нарезав шипы и выбрав соответствующие пазы, приступают к склеиванию рам. Собранный раму скрепляют струбцинами, подложив под их губки деревянные подкладки.



9
Закончив сборку обработку рам, приступают к изготовлению наружного каркаса кушетки. Для этого к боковым доскам крепят шурупами опорные планки с вырезами (см. рис. 4, стр. 6).



4
Затем заготовку кладут плоскостью на стол пилы и делают два поперечных пропила (стой и другой стороны), оставляя чистым шип.



7
Когда клей высохнет, снимают струбцины и профильной фрезой с опорным шарикоподшипником закругляют наружные кромки рамы.



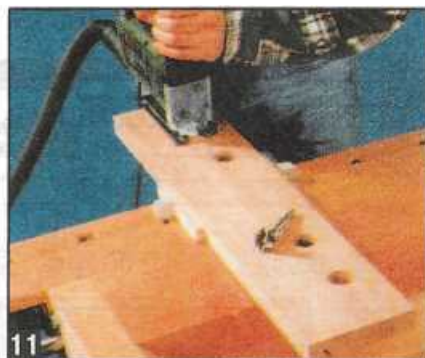
10
Рамы сиденья и изножья соединяют друг с другом на трех петлях. Это позволит потом менять их положение.



5
При отсутствии фрезерной машинки скруглить кромки реек филенки рам можно вручную рубанком или напильником.



8
В брусках обвязки сверлят по два отверстия Ø5,5 мм под болты М6. Для этого сверло должно приходиться на центр бруска вертикально установленной рамы.



11
На передней и тыльной поперечных досках выбирают по две ручки-прорези. Для каждой из прорезей с помощью универсального сверла по дереву сверлят два отверстия, затем электролобзиком удаляют промежуток между ними.

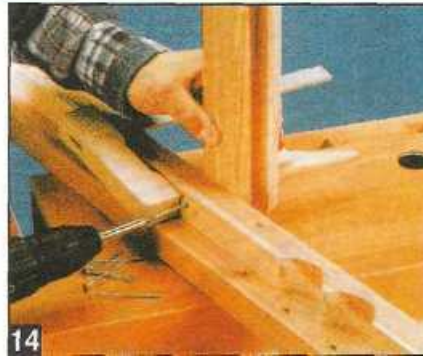
Движение выдвижной полочки, также имеющей рамную конструкцию, направляют два бруска, каждый из которых снабжен достаточно большим пазом, выбранным в несколько приемов фрезерной машинкой (лучше всего стационарно закрепленной на рабочем столе, в этом

случае точность обработки будет более высокая).

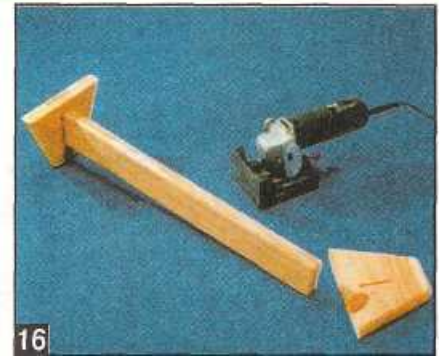
Для выполнения клеевых соединений целесообразно использовать водостойкий клей, а для покрытия дерева — слегка пигментированную защитную лазурь.



12



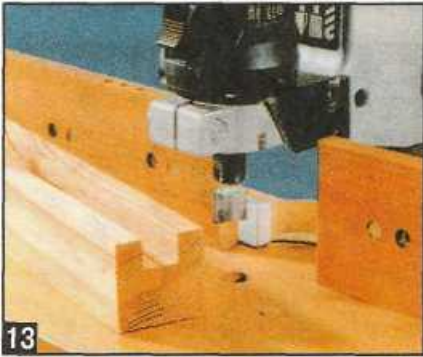
14



16

В пазы, выбранные в поперечных досках каркаса, вставляют плоские шканты, по-щихбруска для полочки привинчивают не-еле чего их на клею шурупах соединяют посредственно под опорными планками. с боковыми досками.

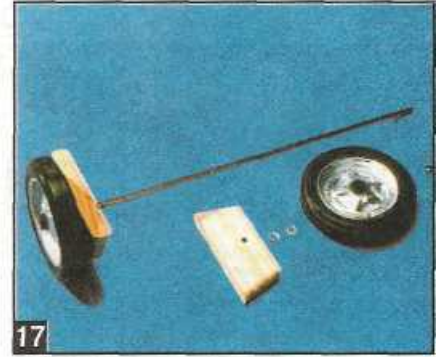
Детали передних ножек соединяют друг с другом тоже на плоских шкантах с клеем, Ножки потом приклеивают снизу к боковым доскам каркаса.



13



15



17

В направляющих брусках для выдвижной полочки выбирают пазовой фрезой пазы шириной 20 мм и глубиной 15 мм. Для этого фрезерную машинку закрепляют на почки закругляют. сверильной стойке. Хорошую услугу здесь может оказать деревянный упор.

Поперечные детали выдвижной полочки соединяют с продольными на плоских отверстия, диаметр которых равен диаметру оси. В данном случае в качестве оси используют пруток нержавеющей стали в комплекте с пружинными кольцами,

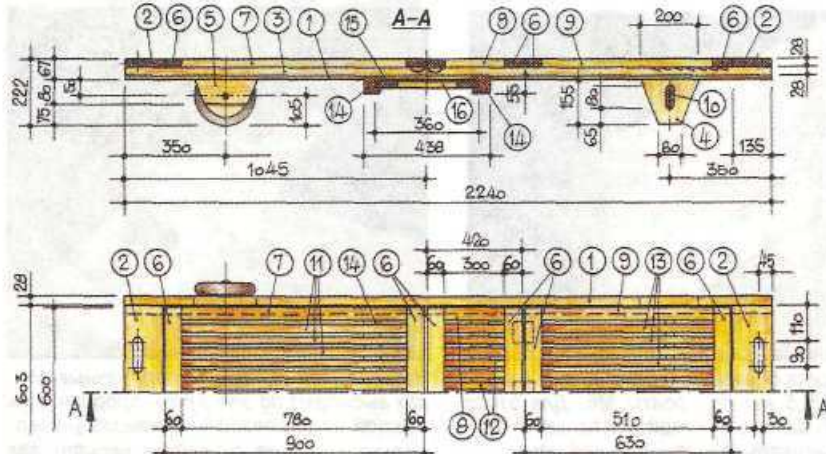


Рис. 2. Конструкция кушетки.

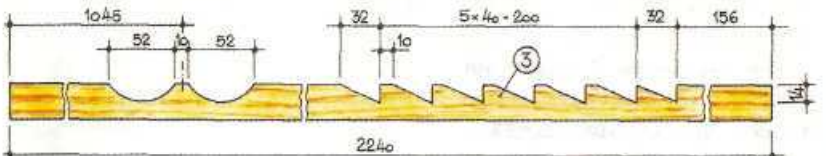
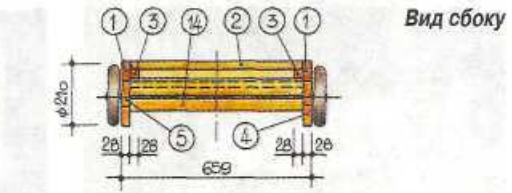


Рис. 4. Опорная планка.



Вид сбоку

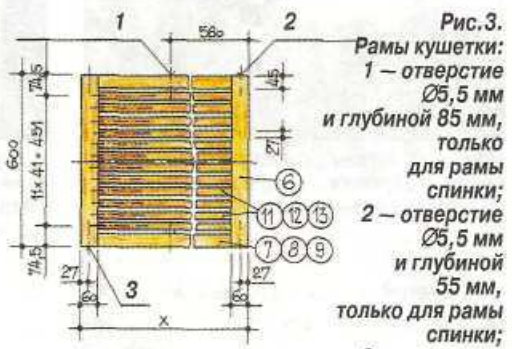


Рис. 3.

Рамы кушетки:
 1 – отверстие Ø5,5 мм и глубиной 85 мм, только для рамы спинки;
 2 – отверстие Ø5,5 мм и глубиной 55 мм, только для рамы спинки;
 3 – отверстие Ø5,5 мм и глубиной 55 мм, только для средней рамы.

Рама	x	Длина реек
Спинки	900	780 + 2x50 + 540
Средина	420	200 + 2x50 + 360
Изножье	650	510 + 2x50 + 570



18

Механизм регулирования рамы спинки делают из многослойной березовой фанеры. Для этого контуры деталей механизма переносят с масштабной сетки на заготовку (рис. 4, стр. 6) и вырезают их электролобзиком.



19

Обе детали механизма регулирования скрепляют клейкой лентой и шлифуют. Затем в них сверлят отверстия.



Вырезы (пазы) в деталях выпиливают электролобзиком. С внутренней стороны деталей универсальным сверлом по дереву выбирают по два гнезда, в которых на клею шурупах крепят круглые стержни 020 мм.

ПЕРЕЧЕНЬ ДЕТАЛЕЙ И МАТЕРИАЛОВ

Поз.	К-во	Наименование деталей	Размеры, мм	Материал
1	?	Боковые доски	2240x67	Лиственница,
2	2	Торцовые доски	603x135	толщина 28 мм
3	2	Опорные планки	2240x28	—»—
4	?	Дощечки ножек	200x155	—»—
5	?	Дощечки крепления оси	200x80	—»—
6	fi	бруски рам	600x60	
7	2	...	840x45*	—>
a	?	...	360x45*	—»—
9	?	...	570x45*	—»—
10	1	Соединительная доска	603x80	
11	1?	Рейки рам	840* (длина)	Лиственница, сеч. 27x20 мм
12	1?	- « -	360* (длина)	—»—
13	1?	- « -	570* (длина)	—»—
14	?	Бруски-направляющие	650 (длина)	Лиственница, сеч. 55x55 мм
15	2	Доски полочки	650 (длина)	Лиственница, сеч. 80x18 мм
16	7	- « -	200 (длина)	—»—

Длина, включая длину шипов (2x30 мм).

Кроме того: 2 детали для механизма регулирования, выпиливаемые из многослойной фанеры толщиной 14 мм (контуры и отверстия по масштабной сетке, рис. 4, стр. 6); 2 бруска круглого сечения 020 мм, длина 498 мм; 2 колеса с резиновыми шинами 0210 мм, толщина 42 мм, в комплекте с осью, шайбами и пружинными кольцами с колпачком и без колпачка; 6 болтов М6x80 со сферической головкой; 3 петли 70x70 мм (открытые); шурупы; плоские шканты; клей по дереву.



Рис. 5. Опорная планка спинки.



Рис. 6. Выдвижная полочка. По обозначенным осям отверстий выполняют соединения деталей с рамой и механизмом регулирования.

Поверхности кушетки рекомендуем покрыть слегка пигментированной лазурью, не укрывающей текстуру дерева и одновременно защищающей древесину от воздействия ультрафиолетовых лучей.

