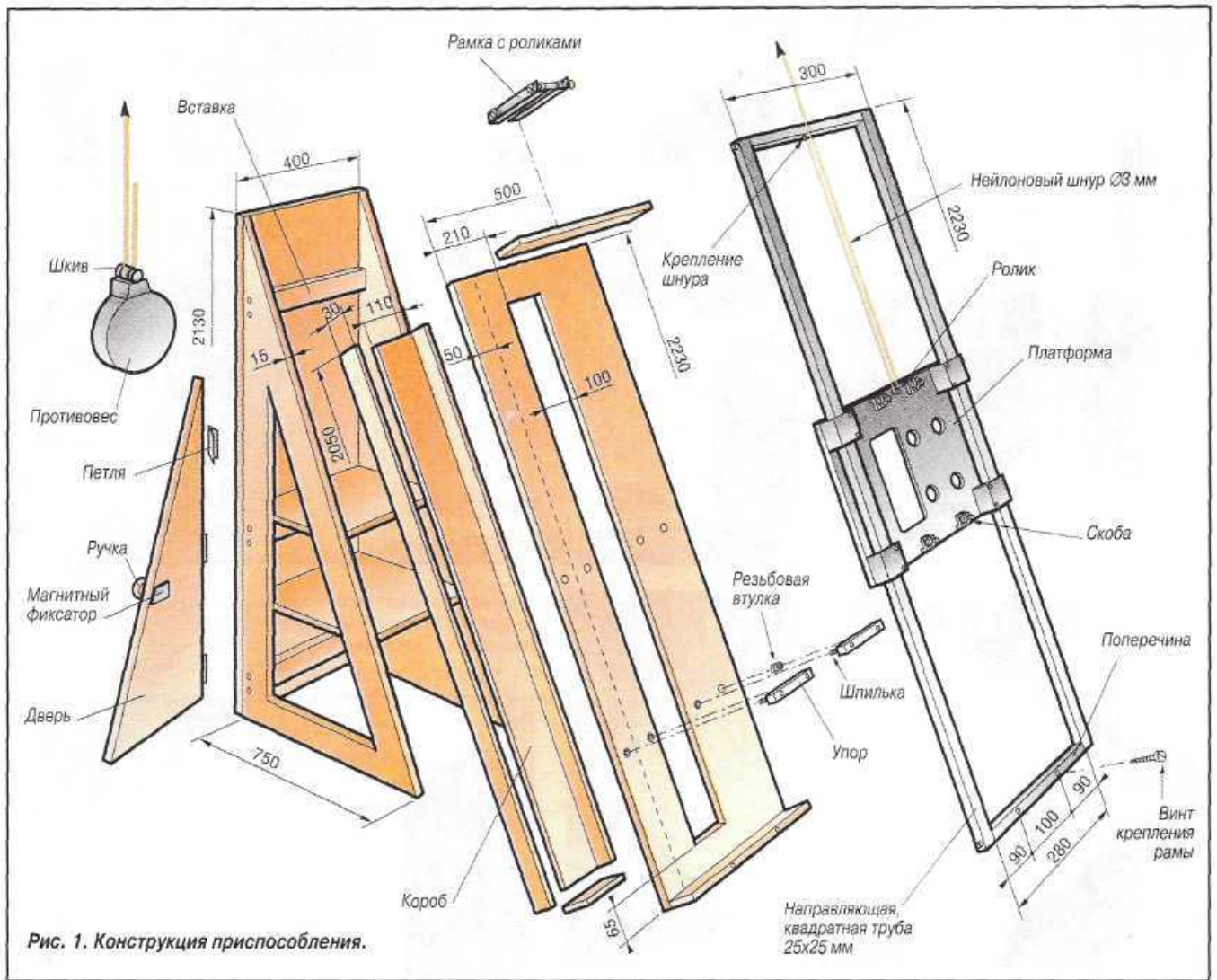
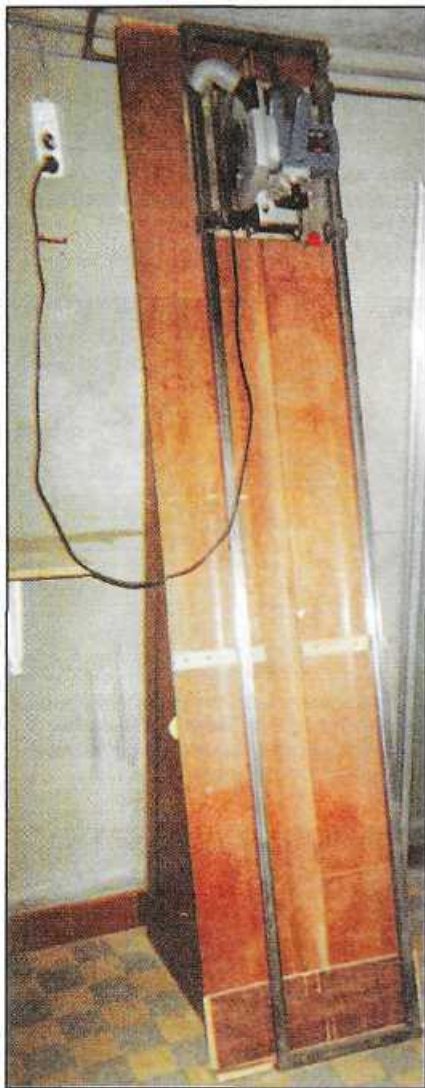


РАСПИЛОВОЧНЫЙ СТЕНД



Этот стенд предназначен для раскроя заготовок больших размеров, причем без риска повреждения поверхности материала. Снабженный противовесом, компенсирующим вес циркулярки, стенд позволяет легко проводить распиловку, практически также, как на горизонтальной поверхности. Его возможности по настройке и ассортименту обрабатываемых заготовок несколько меньше, чем у профессиональных горизонтальных распиловочных станков и устройств. Но в небольшой мастерской такое приспособление будет хорошим помощником.

Конструктивно стенд состоит из направляющей рамы, подвижной платформы с креплениями для циркулярки, пильного стола с коробом для сбора опилок и наклонной опоры стола, выполненной в виде шкафчика с полками.



Качество пиления на стенде зависит от точности подгонки деталей при его сборке, особенно направляющей рамы с платформой.

НАПРАВЛЯЮЩАЯ РАМА

Делают раму из квадратной трубы сечением 25x25 мм. Длина собственно направляющих составляет 2230 мм, верхней и нижней поперечин — 280 мм. Сде-

лать раму можно сварной, что обеспечит ей большую жесткость, и сборно-разборной на резьбовых соединениях. Для разборного варианта потребуются металлические вставки-бобышки длиной 40 мм и сечением, равным внутреннему сечению квадратной трубы. Соединяют детали винтами М8, вворачиваемыми в резьбовые отверстия вставок.

ПЛАТФОРМА

Подвижную опору пилы (платформу) делают из стального или дюралюминиевого листа толщиной 3-5 мм. Размеры платформы — 350x350 мм. Размеры окна под пильный диск, положение и диаметр посадочных отверстий под скобы крепления зависят от типа используемой циркулярки. Прямоугольный проем можно выпилить электролобзиком, просверлив в углах окна отверстия для ввода пилки лобзика. Окончательную форму кромкам проема придают напильником.

Отверстия для скоб крепления основания пилы сверлят в 15 мм от верхнего и нижнего краев платформы. Скобы из отрезков стальной полосы согнуты в тисках. Крепят скобы болтами М5 и гайками-барашками, обеспечивая надежное фиксирование опоры пилы на платформе.

В случае необходимости возможны другие варианты крепления пилы на платформе, например, с помощью специальных струбцин для установки ручных циркулярок на верстаке.

Платформа снабжена четырьмя кулисами, обеспечивающими ее скольжение по направляющим практически без люф-



та. Каждая кулиса состоит из четырех пластин, сваренных между собой и охватывающих направляющую. Кулисы привинчены к тележке винтами М4x40 мм.

ОСНОВАНИЕ

Основание выполнено в виде пристенного шкафчика с полками и треугольной дверкой. Поэтому оно служит не только опорой рабочего наклонного стола, но и хранилищем для самой циркулярки, пильных дисков и других необходимых инструментов. Материалом для изготовления основания может послужить и фанера, и ДСП, и столярный щит.

ПИЛЬНЫЙ СТОЛ

Стол сделан из фанеры толщиной 15 мм и имеет размеры 2230x500 мм. Продольный вырез шириной 100 мм (не доходящий до верхней и нижней кромок стола на 65 мм) предназначен для пильного диска. Короб служит для сбора опилок.

Две съемные опоры из твердой древесины, прикрепляемые к пильному столу, помогают зафиксировать заготовку и исключают ее вертикальное смещение при пилении. Высота опор должна обеспечивать проход зубьев пильного диска через всю толщину распиливаемой заготовки, как при прямом распиле под углом 90°, так и при наклонном пилении под углом 45°.

Небольшие заготовки удобнее крепить в верхней части пильного стола с учетом роста работающего человека. Для крепления таких заготовок в пильном столе предусмотрены отверстия Ø6 мм под опорные шпильки, в качестве которых



Совет

Для окончательной отделки деревянных деталей распиловочного станка применяют прозрачный мебельный лак. Металлические детали направляющей рамы (за исключением самих направляющих и внутренних поверхностей кулис) можно покрасить нитроэмалью. Направляющие и внутренние поверхности кулис шлифуют при подгонке, обеспечивая таким образом легкое перемещение кулис по направляющим.



можно использовать цилиндрические или уголковые полкодержатели.

ШКАФ-ОПОРА

Треугольные детали для боковин выкраивают из листа 15-мм фанеры размерами 2130x750 мм. Из одной боковины вырезают треугольную дверку. Опоры полок — бруски сечением 44x20 мм. Собирают детали шкафа на клею и шкантах. Оснадив ручкой и магнитным фиксатором, дверку крепят на трех картонных петлях к боковине с вырезом. Заднюю стенку прикрепляют шурупами к вертикальным кромкам боковин.

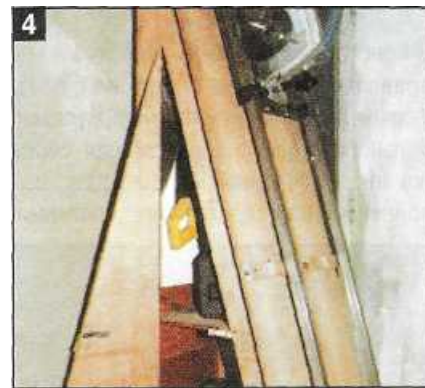
Детали пильного стола и короба также собирают на шкантах и клею, усиливая угловые соединения шурупами. Ширина пильного стола на 100 мм больше, чем у шкафа-опоры. Это дает возможность установить фиксаторы, например, стальные уголки для крепления пильного стола на наклонной опоре.

ПРОТИВОВЕС

Для компенсации веса циркулярки, установленной на подвижной платформе, предназначен противовес со шнуром, перекинутым через систему шкивов (роликов) и закрепленным на верхней поперечине направляющей рамы. Противовес можно сделать из пустой консервной банки, залив ее расплавленным эвину-



1 Направляющую раму можно сделать сборно-разборной, если собрать ее на винтах, используя вставки-бобышки с резьбовыми отверстиями.



4 Треугольная дверка открывает доступ к полкам шкафчика для инструментов и принадлежностей.



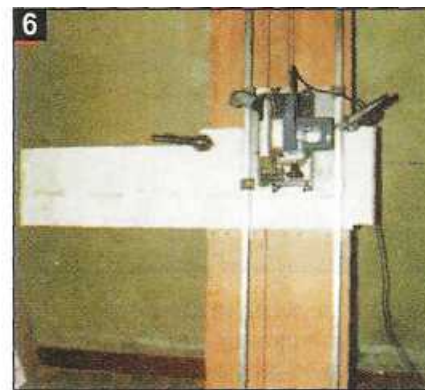
2 Защитный короб одновременно служит для сбора опилок. Сверху расположена рамка с роликами под шнур противовеса.



5 Пила закреплена на тележке при помощи скоб винтами и гайками-барашками. Через ролик на верхнем краю тележки перекинут шнур противовеса.



3 Шкаф-опору можно сделать из различного материала: фанеры, ДСП, стелярных щитов, брусков и досок.



6 Заготовку крепят к пильному столу струбцинами. Пиление производят в направлении снизу вверх.

цом. Шнур должен быть прочным и мало-растяжимым. Система шкивов снижает трение при перемещении платформы с

пилой по направляющим и позволяет использовать более тонкий нейлоновый шнур (диаметром до 3 мм).

