

ЭЛЕГАНТНО И ПРАКТИЧНО

Этот молчаливый «слуга» не требует жалования, добровольно отработывает сверхурочные часы, предупредителен, вежлив и всегда к вашим услугам. Отacom слуге можно только мечтать. Однако эту мечту нетрудно воплотить в жизнь, если у вас есть скромный опыт столярных работ и желание смело взяться за дело. Основные материалы для изготовления этой вешалки — оклеенная шпоном ДСП, многослойная фанера и буковые бруски и рейки.

Прежде всего необходимо вырезать из ДСП по указанным в таблице размерам две боковых стенки 4 (рис. 1), учитывая, что угол наклона их к цоколю должен быть равен 10° . Под тем же углом — 10° срезают переднюю и заднюю кромки у трех полочек корпуса, которые устанавливают параллельно основанию (цоколю). Из ДСП вырезают и плиты 1, 2 и 3 цоколя, которые при сборке укладывают одна на другую. Но перед сборкой кромки этих плит срезают на скос под углом 45° . Чтобы сделать это, потребуется несколько проходов электрорубанком. Цокольные плиты соединяют друг с другом снизу шурупами, шлифуют и покрывают лаком.



Раскроив все детали, приступают к сборке корпуса. Соединения выполняют



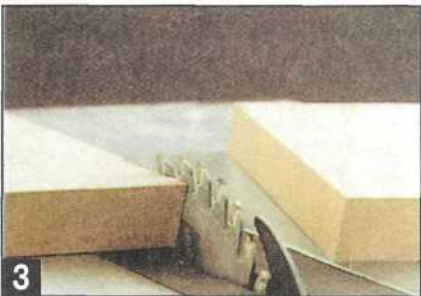
Вместительные ящики — идеальное место для хранения галстуков, платков, украшений и других аксессуаров.



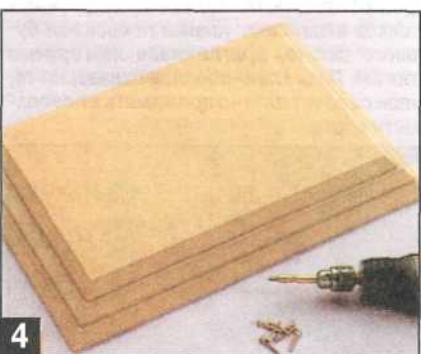
1 Все детали можно точно вырезать с помощью ручной дисковой пилы. Линии реза прямые, поэтому такая работа не составит большого труда.



2 Для сборки цоколя вырезают три заготовки из ДСП, кромки которых скашивают под углом 45°. Наиболее подходящий инструмент — электрорубанок супором.



3 Переднюю и заднюю кромки полок срезают под углом 10°. Проще всего это сделать дисковой пилой, установив соответствующий угол наклона пильного диска.



4 Три плиты цоколя соединяют друг с другом шурупами, ввернутыми снизу. Собранный цоколь шлифуют и покрывают лаком.



5 Детали собирают на плоских шпонках с клеем. Преимущество шпонок перед шкантами в том, что детали в процессе склеивания можно смещать в некоторых пределах.



6 Перед окрашиванием к боковым стенкам временно крепят роликовые направляющие для выдвижных ящиков. Их положение размечают с помощью угольника.



7 Перед окрашиванием панелей из ДСП необходимо прокрасить их кромки двухкомпонентным полиэфирным лаком (лаком кислотного отверждения). Этот лак наносится на кромки деталей в несколько слоев с промежуточной сушкой и шлифованием каждого слоя.



9 На окрашенные боковые стенки можно окончательно установить направляющие для выдвижных ящиков. Когда лак полностью высохнет, производят сборку корпуса, скрепляя струбцинами соединяемые между собой детали.



10 У боковых стенок выдвижных ящиков переднюю и заднюю кромки скашивают под углом 10°. Проще всего это сделать с помощью настольной дисковой пилы с подвижной упорной шиной, установленной под необходимым углом.



11 С помощью фрезерной машинки, закрепленной в сверлильной стойке, можно легко выбрать в боковых стенках ящиков пазы шириной 17 мм под роликовые направляющие.

на плоских шпонках с клеем. Такой способ соединения не уступает по прочности традиционной сборке на круглых шкантах, но значительно проще в исполнении, так как допускает небольшое смещение деталей друг относительно друга. Одновременно с разметкой и выборкой пазов для шпонок на боковых стенках размечают и временно устанавли-

ПЕРЕЧЕНЬ ДЕТАЛЕЙ И НЕОБХОДИМЫХ МАТЕРИАЛОВ

Поз.	Кол-во	Наименование деталей	Размеры, мм	Материал
1	1	Плита цоколя	590x390	ДСП (19 мм)
2	1	" "	522x352	" "
3	1	" "	484x314	" "
4	2	Боковые стенки	1094x250	" "
5	1	Нижняя полка	250x212	" "
6	1	Средняя полка	226x212	" "
7	1	Верхняя полка	118x212	" "
8	3	Шайбы	060x19	Бук
9	1	Задняя стенка	1000x212	ДСП
10	3	Лицевые панели ящиков	210x205	" "
11	1	Шайба	040x19	Бук
12	6	Боковые стенки ящиков	245x226	Фанера (15 мм)
13	6	Перед, и задние стенки ящиков	180x168	" "
14	3	Днища ящиков	235x206	Фанера (5 мм)
15	2	Декоративные накладки	110x30x20	Бук
16	1	Круглый брусок	020x100	Бук

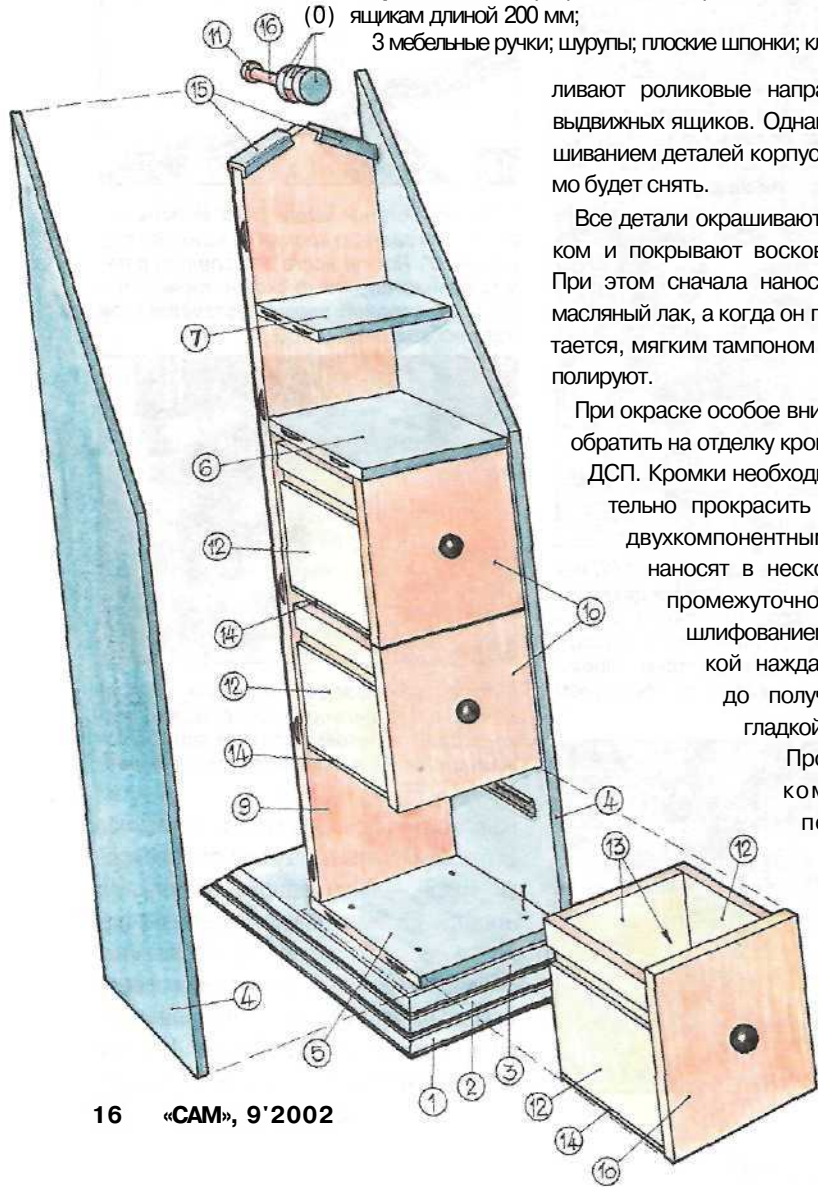
Кроме того: 3 пары роликовых направляющих к выдвижным ящикам длиной 200 мм; 3 мебельные ручки; шурупы; плоские шпонки; клей по дереву.

ливают роликовые направляющие для выдвижных ящиков. Однако перед окрашиванием деталей корпуса их необходимо будет снять.

Все детали окрашивают масляным лаком и покрывают восковой мастикой. При этом сначала наносят в два слоя масляный лак, а когда он полностью впитывается, мягким тампоном наносят воск и полируют.

При окраске особое внимание следует обратить на отделку кромок деталей из ДСП. Кромки необходимо предварительно прокрасить полиэфирным двухкомпонентным лаком. Лак наносят в несколько слоев с промежуточной сушкой и шлифованием кромок мелкой наждачной бумагой до получения ровной гладкой поверхности.

Пропитка двухкомпонентным полиэфирным



16 «САМ», 9'2002



Детали выдвижных ящиков соединяют друг с другом на плоских шпонках с клеем. Днища прикрепляют снизу шурупами.



13

Прежде чем вставить выдвижные ящики, необходимо прикрепить корпус к цоколю шурупами.



14

Кромки лицевых панелей выдвижных ящиков оклеивают узкими полосками букового шпона, приглаживая их горячим утюгом. Пока клей-расплав охлаждается, шпон следует плотно прижимать к поверхности кромки.



15

Свесы наклеенного шпона удаляют плоским напильником (но не стамеской!).



16

Тщательно выверив положение лицевых панелей выдвижных ящиков, в них сверлят отверстия для крепления ручек. К передней стенке ящика одним винтом крепят одновременно и ручку, и лицевую панель.



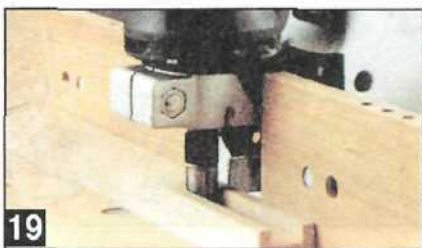
17

Круглая головка состоит из трех деталей, которые, прежде чем склеить между собой, подгоняют к скосам верхней части задней стенки.



18

В круглой головке сверлят наклонное отверстие под брусок 020 мм из бука. Чтобы не повредить поверхность заготовки, под зажимные кулачки подкладывают обрезки шпона.



19

В декоративных накладках, наклеиваемых на скошенные верхние кромки задней стенки (слева и справа от круглой головки), выбирают паз шириной 19 мм.

Круглую головку и накладку с пазами промазывают клеем и прижимают к скошенным кромкам задней стенки. Когда клей высохнет, можно смело вешать одежду.



20

лаком — это самый простой способ отделки кромок панелей из ДСП. Кромки можно также оклеить узкими полосками шпона (например, букового, как и лицевые поверхности панелей), хотя такой способ отделки и более трудоемок.

Собранный и окрашенный корпус крепят к цоколю четырьмя шурупами, ввинченными сквозь нижнюю полочку. В последнюю очередь устанавливают на место роликовые направляющие и крепят к ним выдвижные ящики (последовательность изготовления и сборки ящиков см. на фото 10-16).



Наклонные боковые стенки и скошенные ступенчатые кромки цоколя придают изделию элегантный и строгий вид.