



Изготовить мебель из массивной древесины дуба - задача для домашнего мастера нелегкая. Поэтому сделать такую вещь самому - это настоящая победа. А если перед сборкой детали обработать парами аммиака то они приобретут необычную для дуба окраску. Такой ларь вполнестоит затраченного труда. К тому же современем этот предмет мебели будет приобретать все большую ценность.

ЛАРЬ ИЗ ДУБА, ОКРАШЕННОГО ПАРАМИ АММИАКА

Жщичество деталей ларя и С их размеры указаны в перечне материалов. Доски и планки должны быть строганными и хорошо высушенными. Покупать советуем только ядровую древесину с равномерно расположенными линиями структуры. Заболонная древесина здесь не годится: на окраивание парами аммиака она реагирует неадекватно.

Угловые стойки склеивают из трех заготовок так, чтобы их поперечное сечение равнялось бы 60х60 мм. Склеиваемые заготовки должны иметь припуск по ширине в 2 мм. Лишнее потом состругивают.

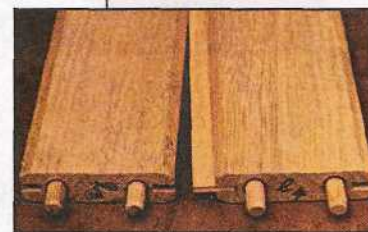
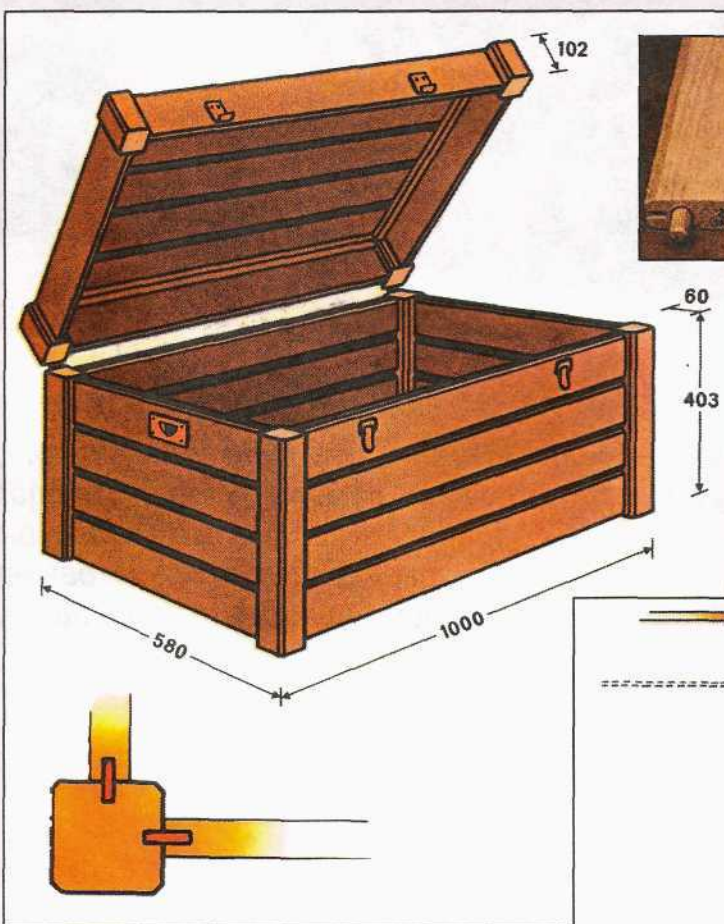
В кромках досок передней, задней и боковых стенок выбирают продольные пазы глубиной 15 мм для соединения их между собой на вставную рейку. Толщина реек — 5 или 6 мм.

Для сверления отверстий в угловых стойках изготавливают сверлильный кондуктор. На заготовках через каждые 100 мм карандашом прочерчивают линии. Кондуктор прикладывают к заготовке заподлицо с линиями. Затем изнутри к обеим его стенкам прикладывают дистанционные планки, обеспечивающие точное сверление ответных отверстий в боковых досках.

После сверления отверстий на продольных и поперечных досках и досках крышки снимают фаски. Перед тем как клеивать шканты в отверстия продольных досок, следует еще раз проверить, все ли доски имеют одинаковую длину. Затем производят пробную сборку корпуса ларя.

Чтобы не перепутать угловые стойки, их соответственно помечают, после чего от них отпиливают и обрабатывают напильником отрезки, которые будут использованы в качестве угловых элементов крышки.

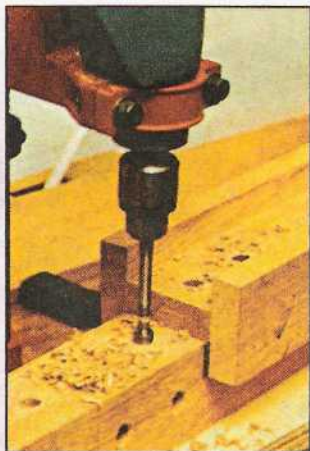
Наименование	Кол-во	Длина, мм	Ширина, мм	Толщина, мм
Детали из дуба:				
Продольные доски корпуса	10	880	100	22
Поперечные доски корпуса	10	460	100	22
Доски крышки	5	918	100	22
Опорные планки для крышки	4	880	22	22
Опорные планки для днища	4	460	30	22
Заготовки для угловых элементов	12	510	62	20
Днище	1	918	500	16
Вставные соединительные рейки:				
для крышки	4	918	28	5 или 6
для продольных досок	6	880	28	5 или 6
для поперечных досок	6	460	28	5 или 6
Комплекующие и крепежные детали:				
Шканты	80	Рифленные 12х50 мм		
Петли с загибом	2			
Ручки потайные	2			
Защелки к петлям	2			
Шурупы для петель и крышки	22	4х40 мм		
Шурупы для ручек и защелок	20	3х20 мм		
Шурупы для крепления днища	8	3,5х30 мм		
(все шурупы с полупотайной головкой)				



Детали изделия соединяют на шкантах в вставных рейках. Вставные рейки применяют без клея, иначе древесина не будет «дышать».

Окраску древесины производят в среде аммиачных паров, вступающих в реакцию с содержащейся

в древесине дубильной кислотой. Поверхности ларя после окраски и сборки обрабатывают воском. Такое покрытие лучше подчеркивает текстуру древесины.



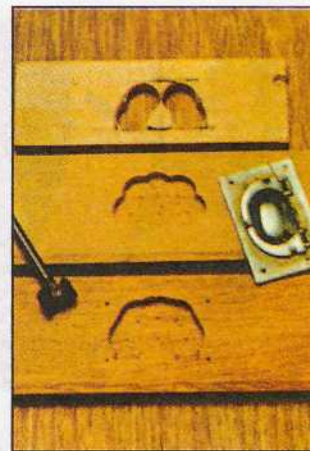
Сверлильный кондуктор с делантак, чтобы расстояние между его боковыми досками было равно ширине угловой стойки. С кондуктором сверлят отверстия на глубину лишь 5 мм. Затем уже без шаблона их досверливают до требуемой глубины.



Чтобы просверлить отверстия в торцах досок корпуса ларя, изнутри к боковым доскам кондуктора крепят дистанционные прокладки так, чтобы расстояние между ними было равно ширине обрабатываемой доски, а между отверстиями — 50 мм.



Для подгонки досок крышки временно собирают раму и сравнением длин двух диагоналей проверяют ее прямоугольность. Если длины диагоналей одинаковая, значит соединение выполнено правильно. Опорные планки крепят на шкантах с клеем.



При выборе гнезд под ручки пользуются шаблоном. Сначала их рассверливают на требуемую глубину универсальным сверлом по дереву, затем стамеской удаляют лишнее. Гнезда следует выбирать до окраски древесины парами аммиака.

Затем все детали ларя шлифуют. При окуривании парами аммиака детали укладывают так, чтобы пары обволакивали все их поверхности. Колпак из картона и пленки следует закрыть как можно плотнее. Один литр водного раствора аммиака (25-30 %) наливают в ванночку, которую ставят под окрашиваемые детали. До получения требуемого цветового тона следует подождать несколько часов. Древесина станет темнее, если ее предварительно обработать (например, с помощью кисти) дубильной кислотой.

Днище ларя и вставные соединительные рейки обрабатывают морилкой.

При склеивании желательно использовать кисточку, не имеющую металлических частей, иначе древесина может изменить окраску!

Доски крышки привинчивают снизу шурупами к опорным планкам. И напоследок прилаживают фурнитуру.



Здесь показаны детали ларя, уложенные для окраски. Время от времени необходимо проверять, не приобрела ли древесина требуемый цвет. Продолжительность выдержки деталей в среде аммиачных паров зависит от содержания в древесине дубильной кислоты.