

ШКАФЧИКИ-ПОМОЩНИКИ

Для хранения самых разнообразных вещей — от сверл до ручных электроинструментов и приспособлений — в мастерской всегда нужны шкафы и шкафчики, которые должны быть достаточно прочными, просторными, удобными и в то же время простыми и недорогими. Этим требованиям удовлетворяют бескаркасные шкафы, собранные в виде отдельных независимых модулей из многослойной фанеры толщиной 18-20 мм.



При изготовлении таких шкафов экономится время и материалы, которые вы потратили бы на изготовление каркаса. Причем эту технологию можно применить не только для изготовления шкафов, но и для любой корпусной мебели.

Для комплекта из одного напольного и одного настенного шкафов понадобятся два стандартных листа фанеры размерами 1150x2500 мм. Разметить и раскроить их надо так, чтобы оставался минимумом отходов, например, как показано на рис. 1.

Сначала каждый из двух листов распиливают по продольным линиям разметки. Для выполнения этой работы потребуется помощник, так как справиться с довольно тяжелыми и громоздкими листами фанеры одному будет трудно. Затем нарезают заготовки в поперечном направлении в размер на отдельные детали (кроме полок, точную длину которых надо будет уточнить после сборки корпусов),

Прочные, вместительные и удобные шкафчики займут достойное место в любой мастерской.

Торцевые кромки у всех деталей должны быть ровными, прямыми и расположенными точно под углом 90° к плоскости листа. При раскрое деталей на стационарном продольно-распиловочном станке это требование выполняется почти автоматически. Если же для раскроя листов использовать ручной инструмент, то скорее всего кромки придется дополнительно обработать фрезером с торцевой фрезой по направляющей линейке. В этом случае при разметке деталей необходимо предусмотреть соответствующий припуск на дополнительную обработку.

Прежде чем приступать к сборке деталей корпуса, у них надо выбрать четверти и пазы, с помощью которых они стыкуются друг с другом (рис. 2,3). Сделать это можно на стационарной циркулярке, если вместо пильного диска установить фрезу для выборки четвертей необходимой ширины (фото1).

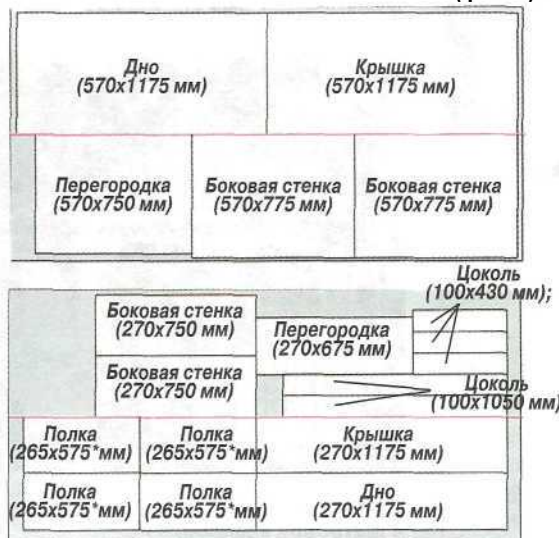
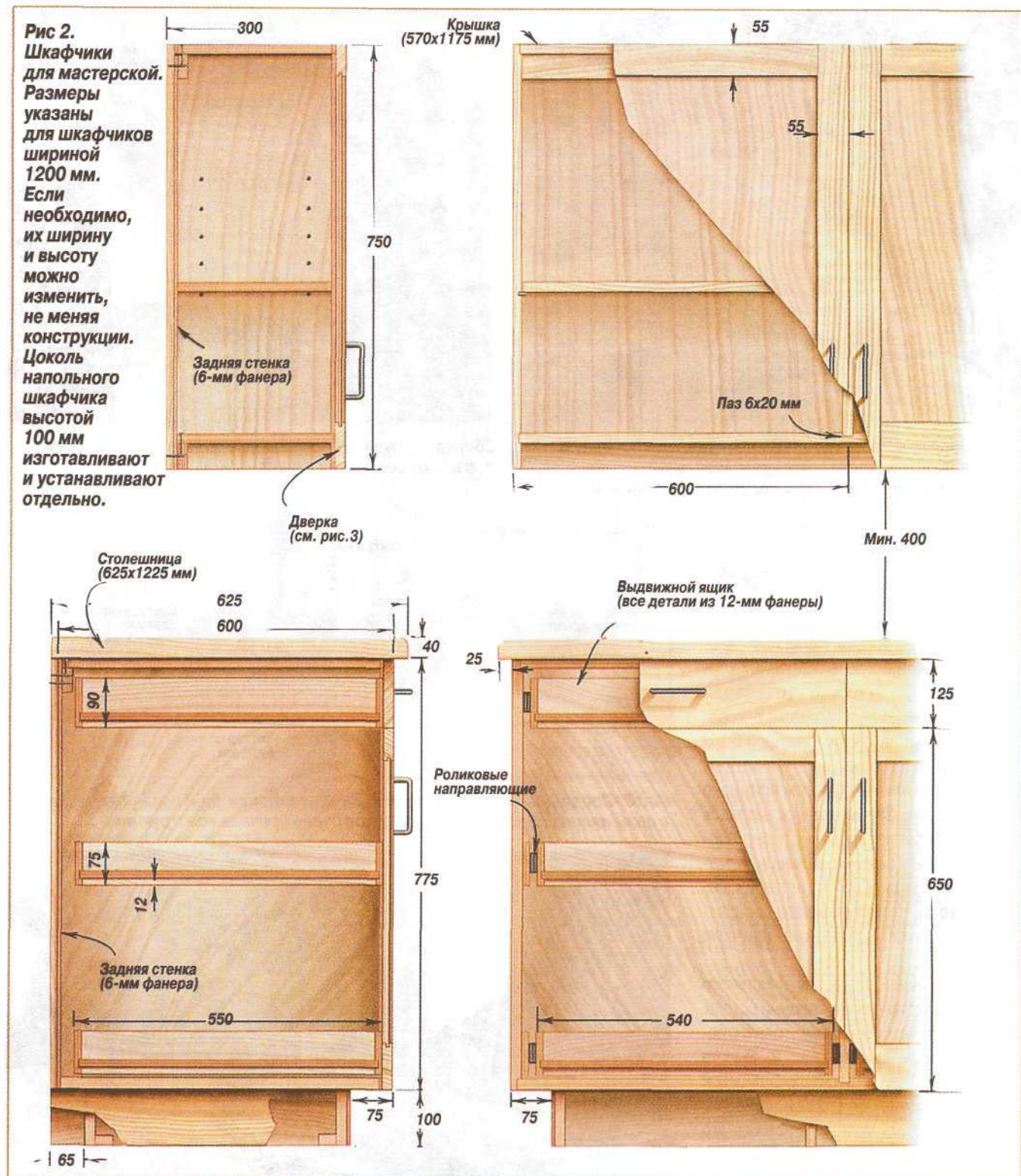


Рис 1. Притаким образом раскрой из двух листов фанеры можно сделать все детали корпусов и полки напольного (шириной — 1200 мм и высотой — 900 мм) и настенного шкафчиков (шириной — 1200 мм и высотой — 750 мм). * — Размеры уточняются при подгонке.



Корпуса собирают на любой ровной площадке или прямо на полу, предварительно расстелив большие листы бумаги или пленки. Детали соединяют на клею и дополнительно крепят 50-мм гвоздями. В ма-

лозаметных местах вместо гвоздей можно использовать шурупы.

Технология сборки напольного и навесного шкафчиков одинакова. Сначала к центральной вертикальной перегородке кре-

пят дно и крышку — в виде буквы «Н». А затем к этим деталям приклеивают боковые стенки и фиксируют их струбцинами (фото 2). В таком положении, не дожидаясь высыхания клея, панели боковых стенок при-



Привыборке четвертей, чтобы не испортить основную направляющую, необходимо установить вспомогательную линейку полукруглым вырезом.

бывают гвоздями ко дну и крышке, после чего струбцины можно снять и установить на место заднюю стенку — также на клей и гвоздях.

Когда клей высохнет, приступают к отделке торцевых кромок фанерных панелей на лицевой стороне собранных корпусов. Для этого на кромки наклеивают и прибивают мелкими гвоздиками декоративные планки-накладки толщиной 6 мм из твердой древесины, ширина которых чуть больше толщины фанеры примерно на 1,0-1,5 мм. Затем припуск накладок по ширине срезают вровень с поверхностью фанерных панелей фрезерной машинкой со специальной кромочной фрезой (**фото 3**). Недоступные для обработки фрезой уголки подрезают вручную стамеской.

На следующем этапе для напольного шкафчика изготавливают опорный цоколь. Он представляет собой прямоугольную раму из 20-мм фанеры (см. **рис. 2**). Высота цоколя — 100 мм, относительно лицевой стороны шкафчика он утоплен на 75 мм, чтобы обеспечить место для ног. Все его детали собирают встык, на гвоздях с клеем.

Собранный цоколь укладывают прямо на пол вдоль стены и с помощью подкладок выставляют по уровню строго горизонтально. (Если это необходимо, цоколь можно прикрепить к полу шурупами.)



Сборка корпуса — промазанные клеем стыки деталей стягивают большими струбцинами.

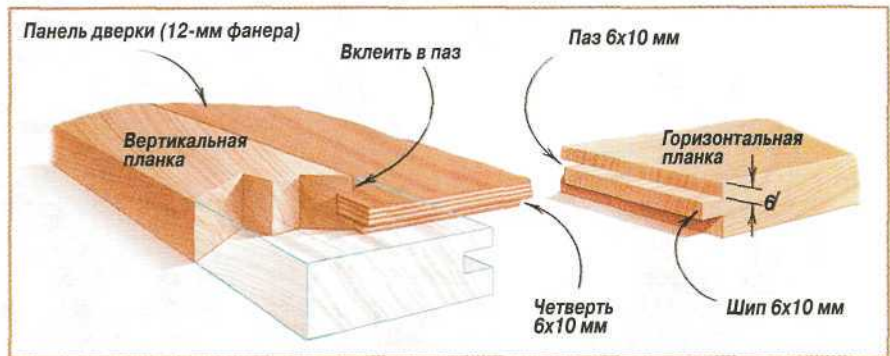
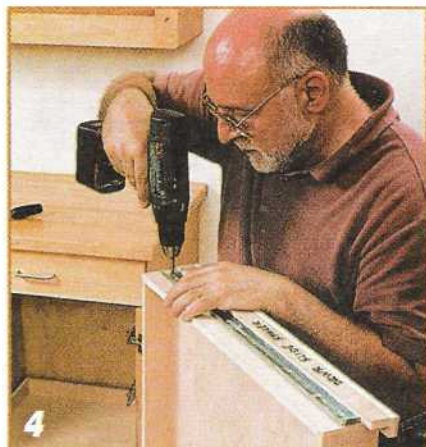


Рис. 3. Соединение деталей дверки. За счет вклейки фальцованных панелей в пазы планок обрамления получается очень прочная конструкция.



Приклеенные к торцевым кромкам накладные планки из твердой древесины (они немного шире толщины стенок корпуса) фрезеруют вровень с плоскостью фанерных панелей.



4
Прикрепление к выдвижному ящику роликовых направляющих. Дополнительные прокладки помогают отрегулировать положение направляющих и выставить необходимые зазоры.



5
Сверление глухих отверстий в дверках для «чашек» петель лучше выполнить на стационарном сверлильном станке.

Сверху устанавливают подготовленный корпус напольного шкафчика и, выверив его положение, привинчивают к цоколю шурупами.

Закончив сборку корпуса, переходят к изготовлению и установке выдвижных ящиков, дверок и столешницы. Корпуса ящиков собирают из высококачественной фанеры толщиной 12 мм. При определении размеров деталей требуется учесть величину зазоров, необходимых для монтажа роликовых направляющих. Кроме того, для нижних ящиков надо учесть еще и толщину дистанционных проставок, закрепленных на боковых стенках корпуса



(см. рис. 2). Проставки нужны для того, чтобы ящики при их выдвигании не задевали за раскрытые дверки.

Собирают ящики на клею и гвоздиках, предварительно выбрав четверти в боковинах — для установки передней и задней стенок, и продольные пазы — для вклеивания дна. Лицевые панели к передним стенкам верхних ящиков приклеивают (и дополнительно крепят шурупами с внутренней стороны) только после того, как сами ящики вместе с роликовыми направляющими будут установлены и закреплены в корпусе шкафчика (фото 4).

Дверки настенного и напольного шкафчиков имеют упрощенную конструкцию и представляют собой прямоугольные фанерные панели толщиной 12 мм, окантованные планками сечением 18x55 мм. Вертикальные и горизонтальные окантовочные планки соединяют в углах на прямой полупотайной шип, а с фанерными панелями — в гребень-паз (рис. 3).

Сначала дверки собирают насухо без клея для проверки и подгонки деталей. Если все в порядке, то дверки склеивают, стянув их струбцинами. Когда клей высохнет, струбцины снимают, размечают и высвер-

ливают глухие отверстия Ø35 мм для чашек петель (фото 5). Затем крепят петли на боковых стенках шкафов и навешивают дверки, отрегулировав их положение так, чтобы зазоры со всех сторон были одинаковыми. Если это необходимо, то рамки обрамления дверок можно подстрогать рубанком.

Сверху на крышку напольного шкафчика устанавливают прочную массивную столешницу. Сделать ее можно из любых гладко выстроганных прочных досок толщиной 40 мм или склеить из двух панелей многослойной 20-мм фанеры. Крепят столешницу шурупами к крышке корпуса шкафчика.

Установка собранных шкафов никаких особенностей не имеет. Однако цоколь напольного шкафа при этом желательно надежно привинтить шурупами к полу, а корпус — к стене. Кроме того, при креплении настенного шкафчика для лучшей работы дверок его лицевую плоскость необходимо выставить строго вертикально с помощью прокладок, вставленных между его корпусом и стеной (фото 6).

Установка шкафчиков. Во время крепления шурупами навесного шкафчика к стене, чтобы недержат его на весу руками, под него подставляют опоры.