

ОТРЕЗНОЙ СТАНОК

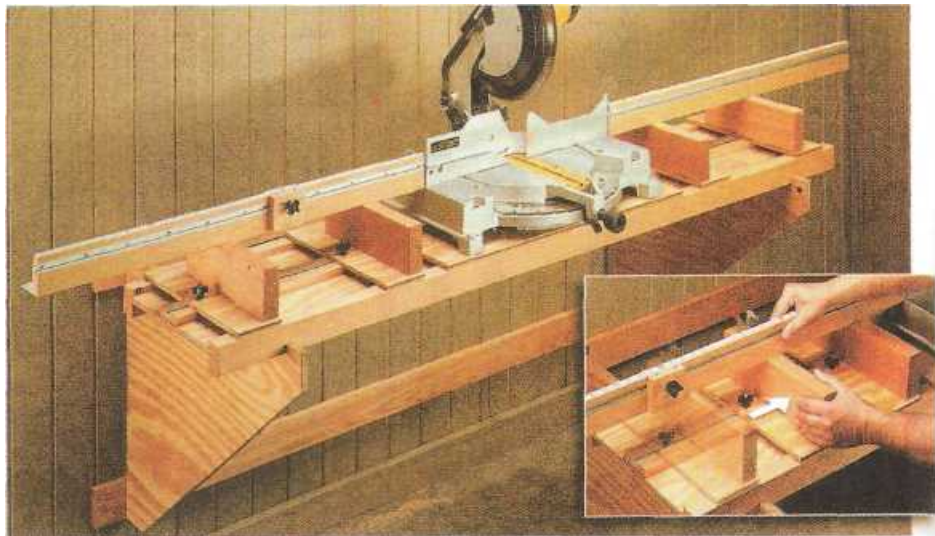
ПОРТАТИВНОСТЬ

Конструкция отрезного станка (рис. 1) позволяет разместить его для работы не только в мастерской на верстаке или на настенном креплении, но также вне мастерской, например, на козлах. Небольшой вес конструкции позволяет легко переносить станок в сложенном виде.

В нерабочем положении станок занимает немного места. Сняв привод, основание станка можно закрепить на стене за счет брусков подвески, а кронштейны развернуть вдоль стены.

ПРОСТОТА НАСТРОЕК

Настройка станка не представляет трудности. Суппорты, направляющие линейки, подвижные упоры на них фиксируются винтовыми или эксцентриковыми зажимами. Для раскроя длинномерных заготовок предусмотрена направляющая линейка двойной длины — 1800 мм. Быструю установку необходимого размера облегчает измерительная шкала, наклеенная на верхнюю грань направляющей линейки, и визир.



ТОЧНОСТЬ

Точностные характеристики станка обеспечиваются конструктивно за счет дюралевого профиля, по которым перемещаются суппорты с направляющими линейками и подвижные упоры. Установка углов реза осуществляется механизмом привода отрезного станка. Суммарная погрешность при раскрое материала не превышает 0,5 мм.

ОСНОВАНИЕ

Для качественного выполнения отрезных операций основание (рис. 2) должно быть жестким и прочным. Поэтому оно выполнено в виде панели А из толстой фанеры, обрамленной кромочными брусками В. Направляющая рейка С также сделана из бука и прикреплена к панели шурупами с плоскими головками.

Дюралевый профиль закреплен заподлицо в пазу рейки шурупами с плоскими головками. Для удобства транспортировки к одному из кромочных брусков привинчены две ручки.

Основания привода D и суппортов E вырезают из 12-мм фанеры. Основани-



1 Станок можно развернуть в «полевых условиях», например, расположив его Щ на козлах.

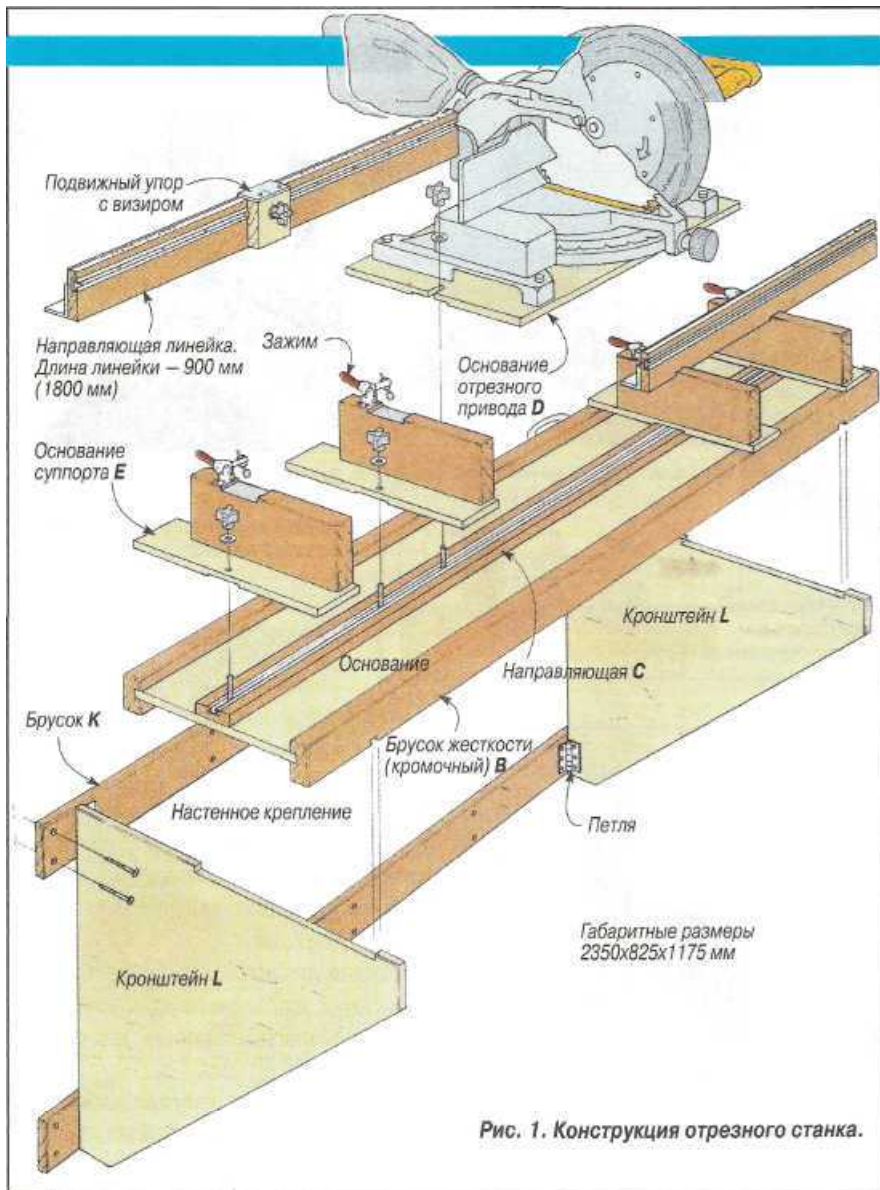


Рис. 1. Конструкция отрезного станка.



После окончания работы основание станка подвешивают на стену, а кронштейны поворачивают к стене.

ях помимо отверстий крепления делают выборки глубиной 3 мм по ширине направляющей линейки. Размеры и положение выборок должны совпадать на всех основаниях (рис.4,5) Лучше их делать дисковой пилой на станке за несколько заходов на заготовке до ее распиловки по размерам основания суппорта.

Рис. 2. Узел основания.

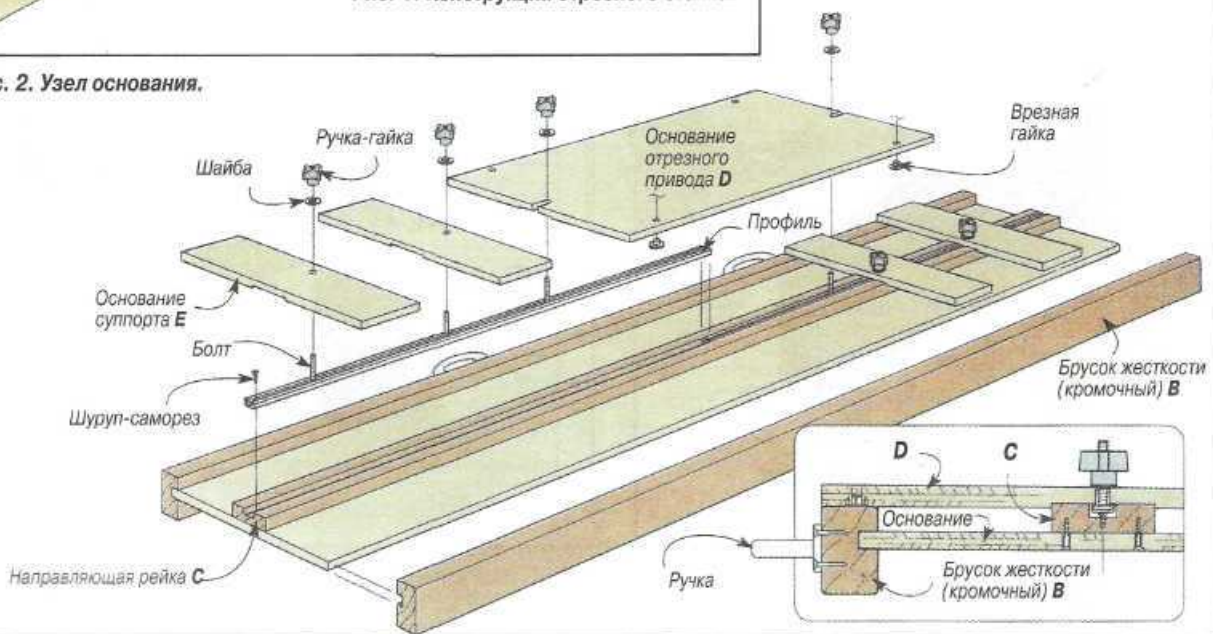
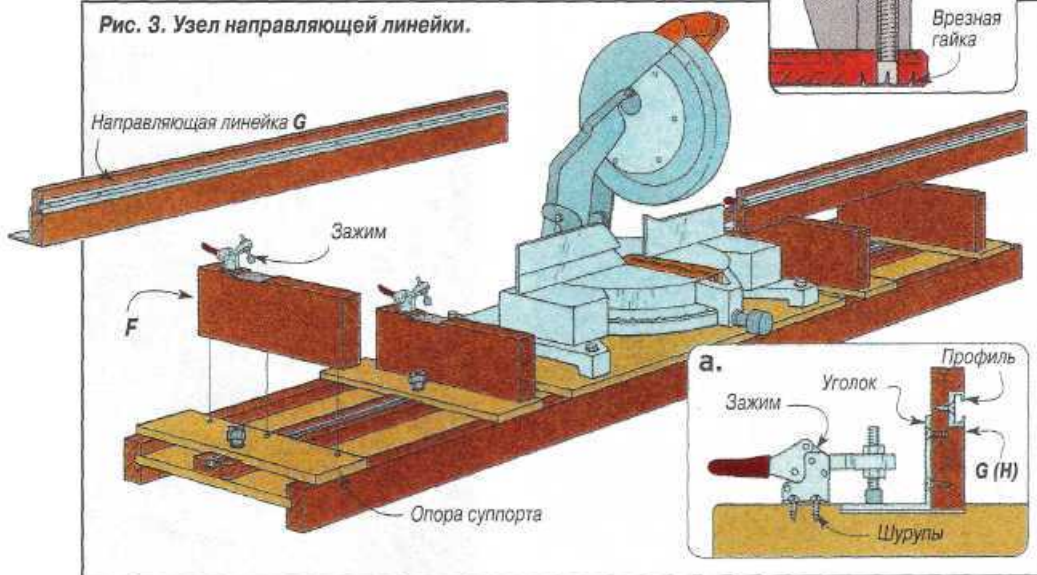


Рис. 3. Узел направляющей линейки.



Эксцентриковые зажимы позволяют легко и быстро изменить положение суппортов и направляющей линейки.

НАПРАВЛЯЮЩИЕ ЛИНЕЙКИ

Линейки G (H) служат для измерения и упора заготовок при их раскрое. Направляющие линейки могут перемещаться в выборках суппортов. Фиксируют линейки в нужном положении эксцентриковыми зажимами за дюралевый уголок. Для исключения проскальзывания в пазы суппортов вклеены кусочки тонкой резины или кожи.

Каждая линейка состоит из трех частей: рейки, дюралевого уголка и профиля, утопленного заподлицо, для крепления подвижного упора.

К верхней грани направляющей рейки С приклеена измерительная лента таким образом, что начало отсчета совпа-

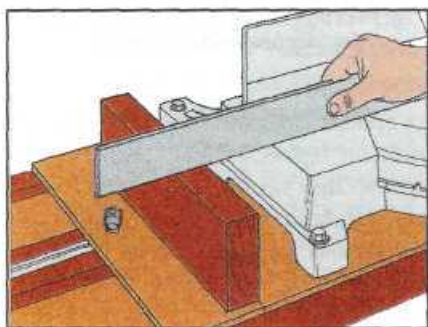


Рис. 4. Верхняя грань суппорта должна находиться на одном уровне с базовой поверхностью отрезного привода.

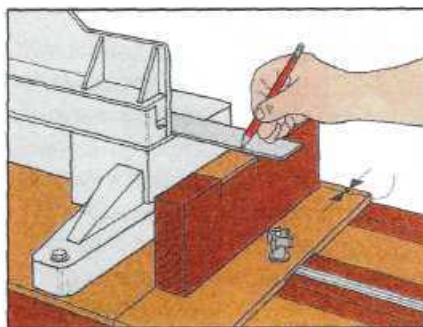


Рис. 5. Разметка выборки в суппорте под направляющую линейку.

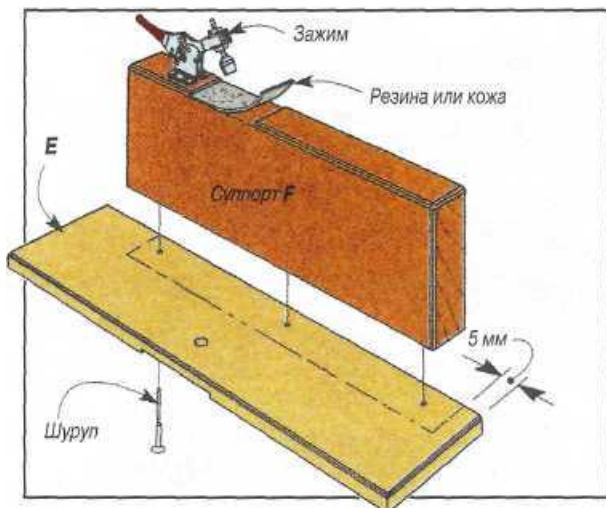


Рис. 6. Крепление суппорта на основании. Кусочек тонкой резины исключит проскальзывание направляющей линейки.

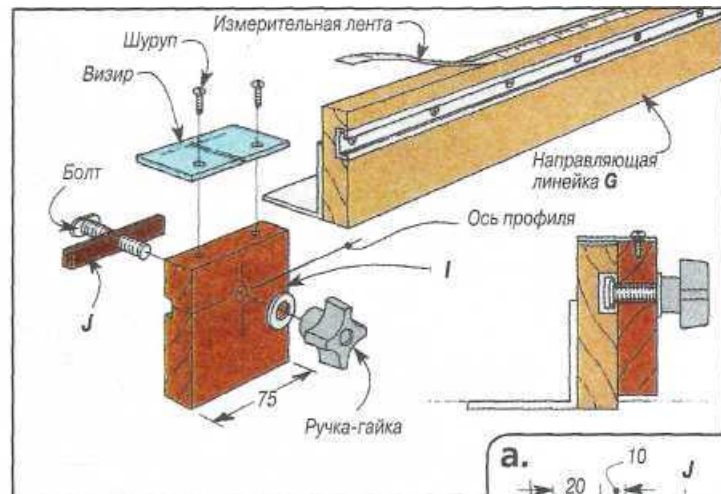
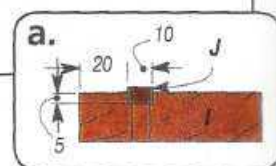
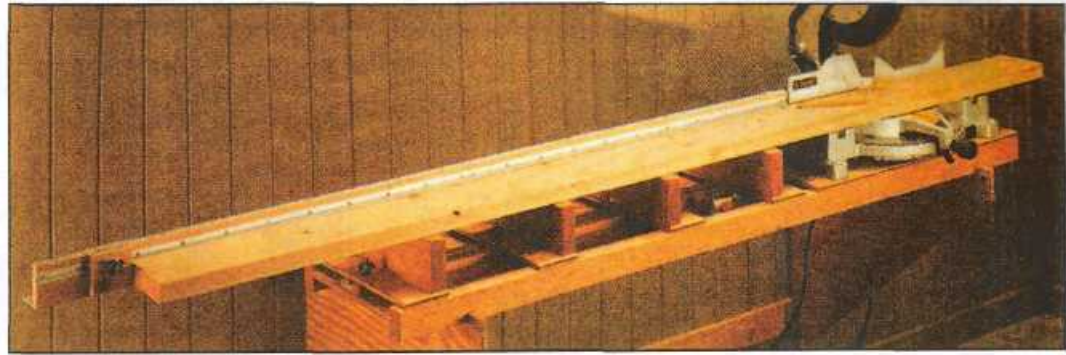


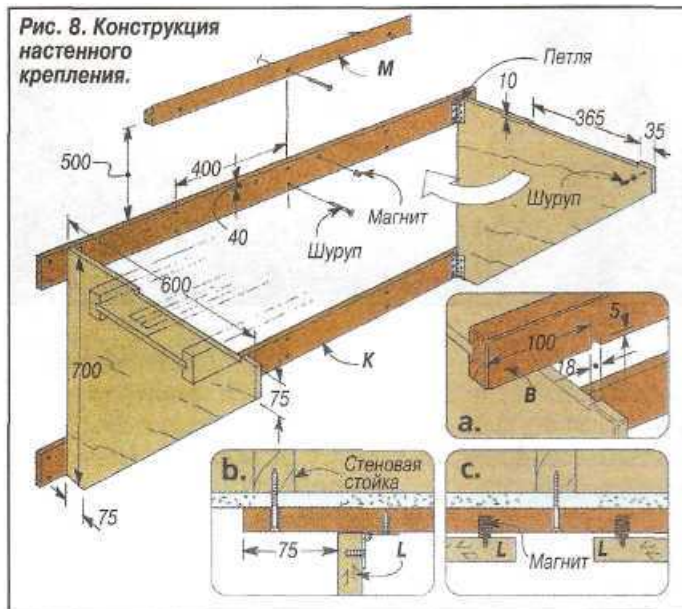
Рис. 7. Подвижный упор со вставкой.





Для точных и аккуратных резов заготовку упирают в подвижный упор, проверяя его положение по визиру.

Для раскроя длинных заготовок нужна и длинная направляющая линейка.

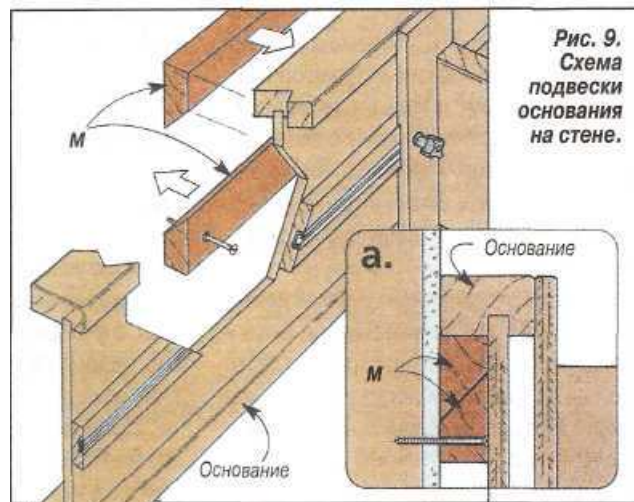


Процарапанную на оргстекле визирную линию подкрашивают цветным маркером или фломастером.



дает с линией реза пильного диска.

Настенное крепление станка состоит из двух брусков К, укрепленных на стене, и двух фанерных кронштейнов L, подвешенных на картонных петлях к брускам (рис. 8). Основание станка устанавливают в выборки, сделанные в верхних кромках кронштейнов. В



ДЕТАЛИ И МАТЕРИАЛЫ

Наименование	К-во	Размеры, мм	Материал
Основание			
А Панель	1	325x1800x12	Фанера
В Кромочный брусок	2	40x55x1800	Бук
С Направляющая рейка	1	18x64x1800	-«-
Д Основание привода	1	375x100x12	Фанера
Е Основание суппорта	4	375x100x12	-«-
Узел направляющей линейки			
Ф Суппорт	4	40x100x300	Бук
Г Направляющая линейка	1	18x75x900	-«-
Н Длинная напр. линейка	1	18x75x1800	-«-
И Подвижный упор	1	18x20x75	-«-
Ж Фиксатор (вставка)	1	10x75x6	Латунь
Настенное крепление			
К Брусок	2	18x100x1650	Сосна, ель
Л Кронштейн	2	600x700x18	Фанера
М Брусок подвески	2	30x75x1200	Сосна, ель

Рис. 9. Схема подвески основания на стене.

сложенном положении кронштейны фиксируются у стены за счет магнитов, вклеенных в бруски,

Основание можно также подвесить к стенке с помощью брусков М подвески со скошенными гранями. Один из них (нижний) прикреплен к стене, а другой (верхний) — к кромочному бруску основания (рис. 9).