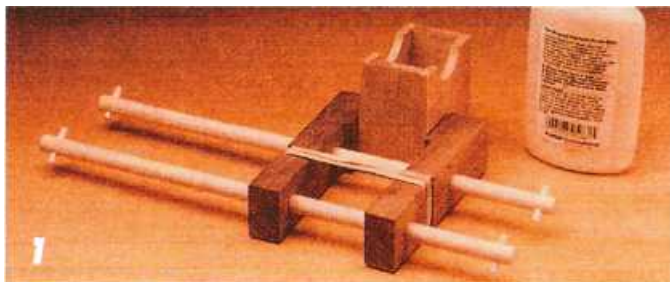


САМОДЕЛЬНЫЕ ЗАЖИМЫ

Резиновыми лентами, блоками с эксцентриками и даже вертикальными зажимами - все эти приспособления можно сплотить столярные детали для их обработки и склеивания.

Зажим с резиновой лентой (фото 1, рис. 1) удобен для обработки небольших деталей. Его делают из двух маленьких деревянных блоков, пары шкантов Ø8



и резиновой ленты. Чтобы при сжатии блоки не перекошились, их губки скашивают. Во время работы лента не сорвется с блоков, если в последних вырезать для нее пазы. Одна резиновая лента развивает усилие, достаточное для зажатия маленьких деталей. Вообще размер зажима зависит от размера обрабатываемой детали и желаемого усилия сжатия. Если же надо развить большее усилие, блоки стягивают двумя резиновыми лентами.

ного усилия, достаточно повернуть блок другим боком.

Многоэксцентриковый зажим (фото 3) поможет склеить панель даже из поведенных досок. Так как его планки сделаны из досок сечением 50x100 мм, а эксцентрики — из твердой породы древесины, то зажим выдерживает большие напряжения. Причем, несмотря на большие размеры зажима, при склейке в нем можно плавно выровнять доски.

мм и резиновой ленты. Чтобы при сжатии блоки не перекошились, их губки скашивают. Во время работы лента не сорвется с блоков, если в последних вырезать для нее пазы.

Одна резиновая лента развивает усилие, достаточное для зажатия маленьких деталей. Вообще размер зажима зависит от размера обрабатываемой детали и желаемого усилия сжатия. Если же надо развить большее усилие, блоки стягивают двумя резиновыми лентами.

Зажим с эксцентриком (фото 2 и рис. 2.1) имеет всего три детали — планку, переставляемый стопор и эксцентрик.

Положение стопора регулируют двумя способами. Во-первых, чтобы зажим можно было приспособить к па-

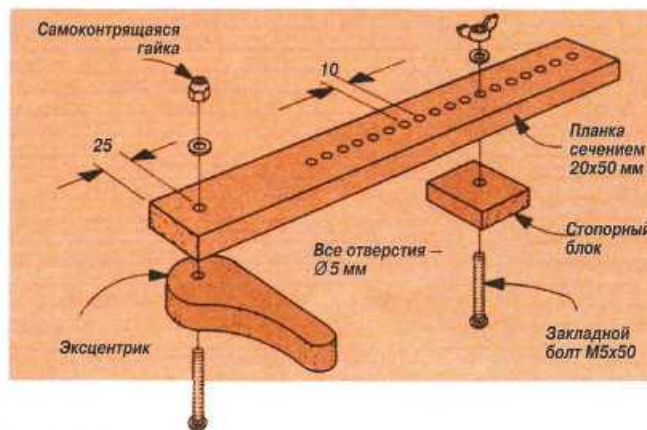
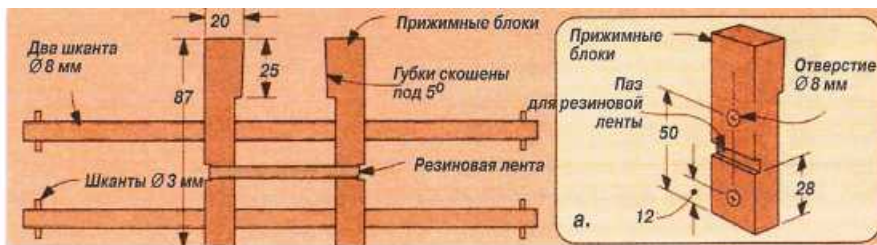


Рис. 1.
Зажим
с резиновой
лентой.

Рис. 2.1.
Зажим
с эксцентриком.

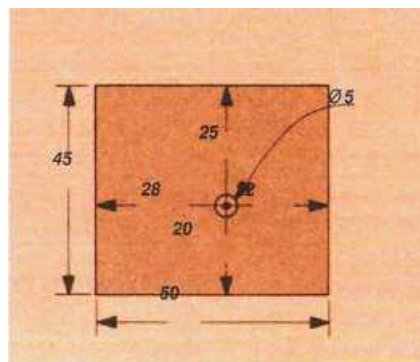
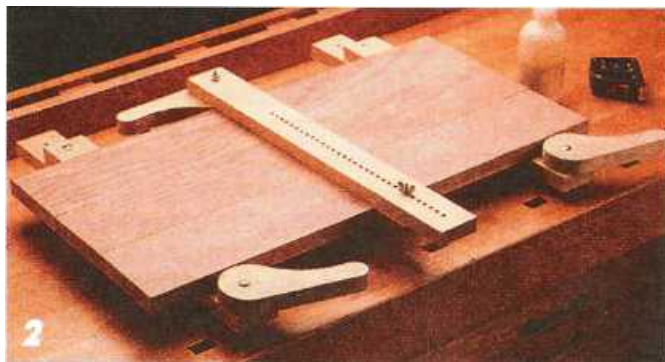


Рис. 2.2.
Переставляемый
стопор.

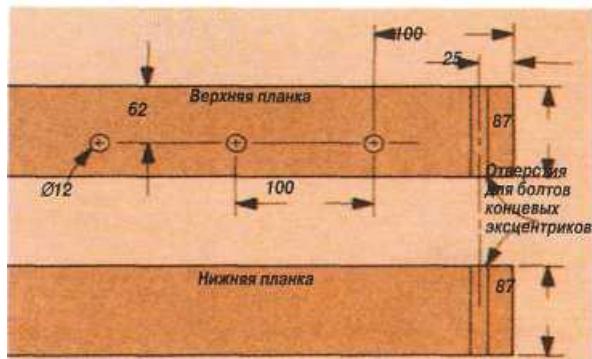
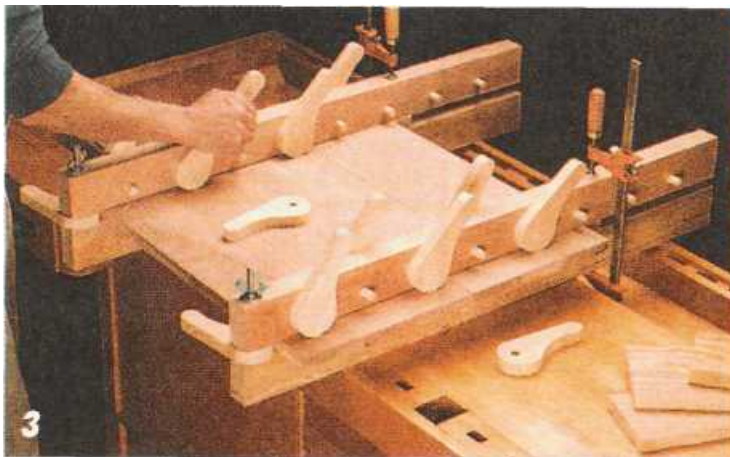


Рис. 3.2. Планки многоэксцентрикового зажима.

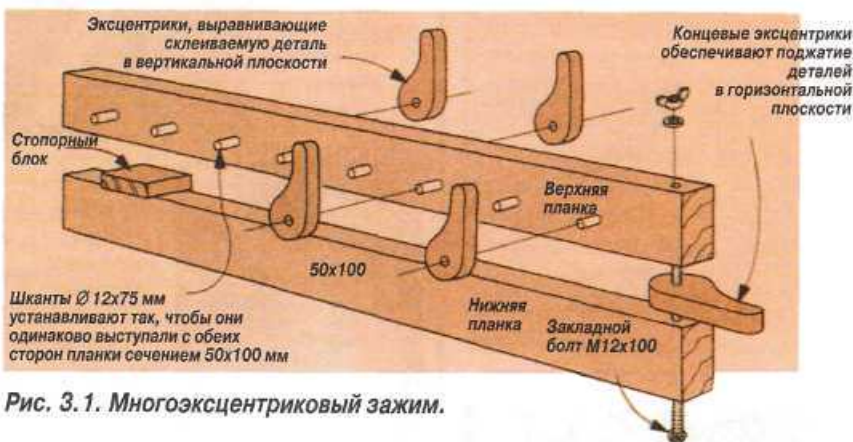


Рис. 3.1. Многоэксцентриковый зажим.

Верхнюю и нижнюю планки этого зажима соединяют со склеиваемой панелью легкими реечными струбцинами. Шканты, торчащие с обеих сторон верхней планки, используют как оси вращения для эксцентриков, выравнивающих заготовку в зажиме (рис. 3.1).

Концевые эксцентрики обеспечивают усилие для склейки. Осями вращения для них служат закладные болты M12 в отверстиях по концам планок. Стопорный блок, работающий в паре с эксцентриком при склейке досок встык, зажимают между планками одновременно со склеиванием заготовки.

Чтобы склеить панель, кладут доски между планками, сплавивают их у торцевого эксцентрика и прижимают к ним стопорный блок. Реечной струбциной зажимают планки над стопором. Затем поворотом торцевого эксцентрика стягивают доски и закручивают барашковую гайку болтом. Если панель надо выровнять, над неровным местом надевают на шканты эксцент-

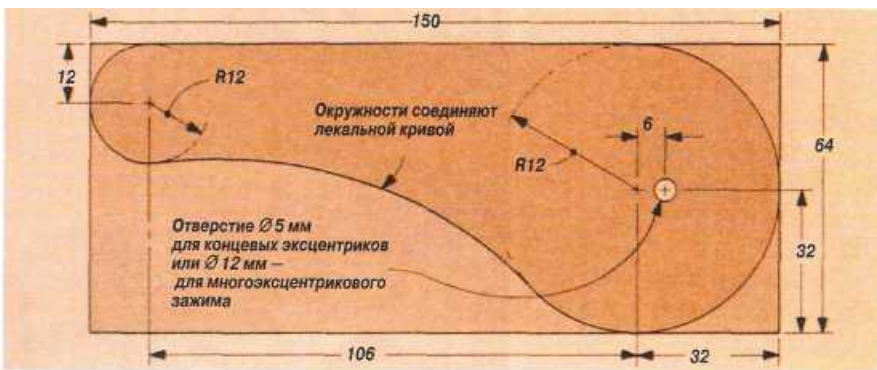


Рис. 3.3. Шаблон эксцентрика.

рики и прижимают выпуклые места к нижней планке.

Вертикальный зажим (фото 4).

Чтобы не загромождать мастерскую или верстак сохнувшими панелями, их можно собрать в вертикальных зажимах. Кроме того, в таких зажимах можно обе стороны панели проверить на плоскостность и наличие выступившего из стыков клея. Конструкция зажима показана на рис. 4.1. Это — две стойки, к которым сверху прикреплена винтовая мебельная опора, а снизу —

ножки. Между ними болтом крепят ограничитель (рис. 4.1б).

Для изготовления зажима сначала отпиливают для стоек нужной длины заготовки сечением 25x50 мм и в их боковых ребрах с шагом 50 мм сверлят отверстия для болта ограничителя (рис. 4.1с).

Затем сверху к стойкам крепят монтажную плату (рис. 4.2), а к ней — ме-

бельную опору с U-образным кронштейном (рис. 4.1а). Расстояние между стойками должно быть не меньше ширины U-образного кронштейна. Потом к стойкам крепят болтами ножки (рис. 4.1д).

Работают с такими зажимами следующим образом. Сначала вставляют и закрепляют болтом ограничитель. Затем между ним и мебельной опорой набирают склеиваемый щит и затяги-

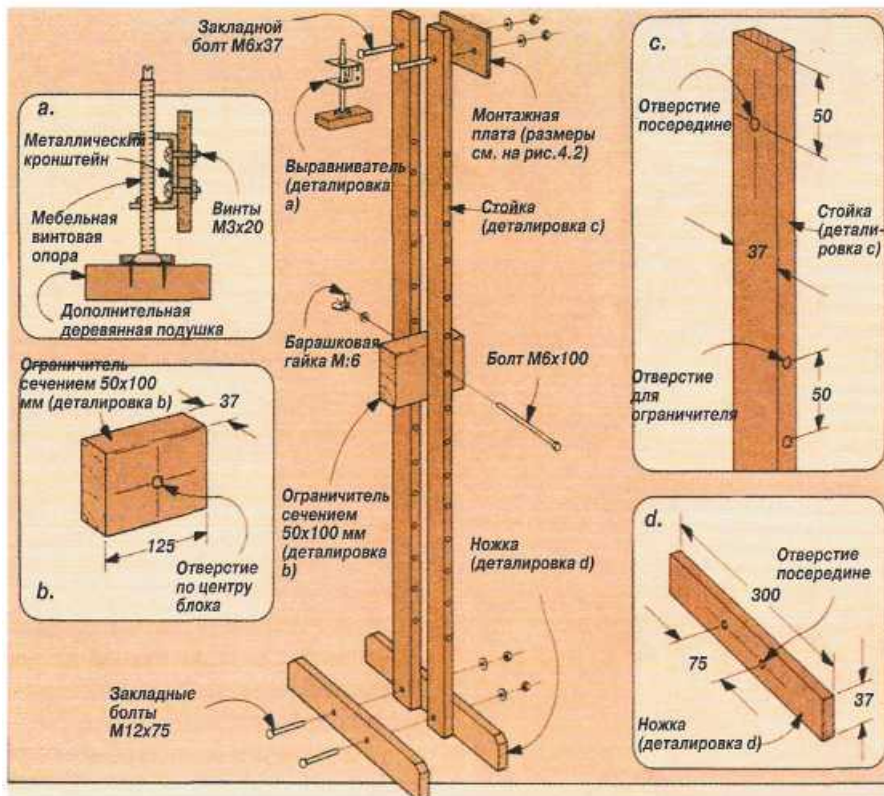


Рис. 4.1. Детали вертикального зажима.

Рис. 4.2. Монтажная плата.



вают его мебельной опорой. Если щит надо выровнять, то с одной его стороны между досками и стойками забивают клинья.