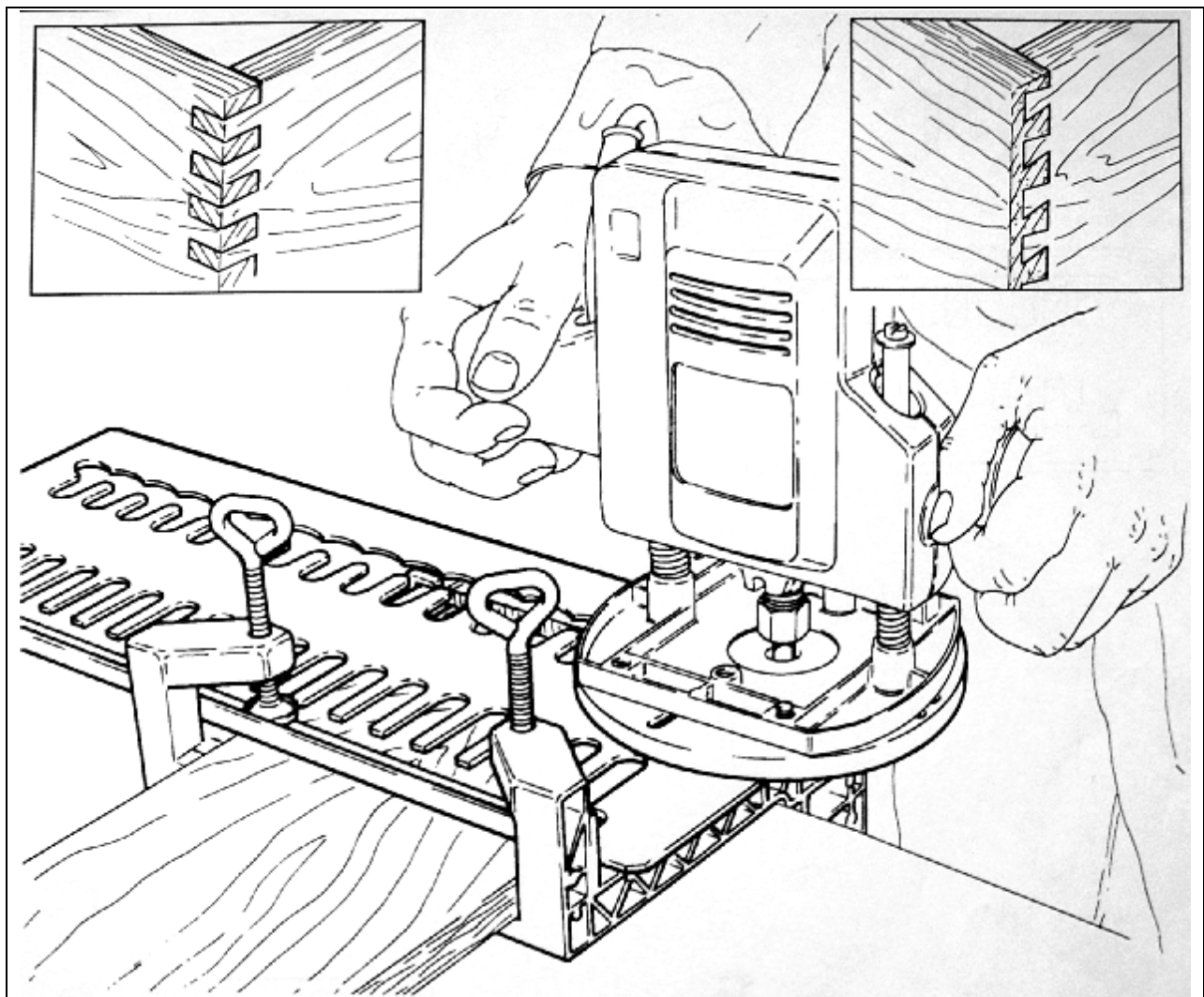


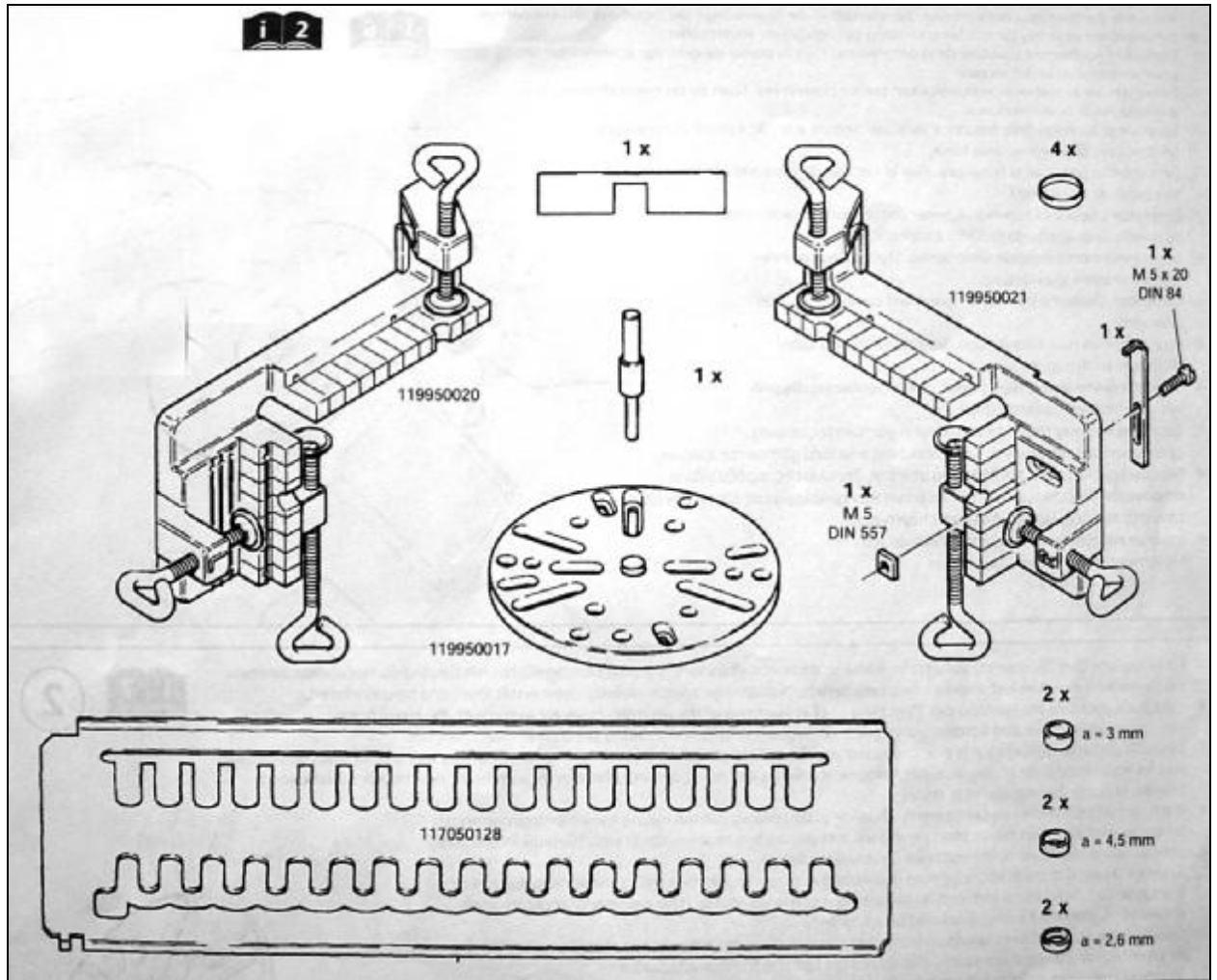
**ШИПОРЕЗНОЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЕ
ДЛЯ ФРЕЗЕРА.**

Wolcraft 4270⁰⁰⁰



**wolcraft GmbH
D-56746 Kempenich
Germany**

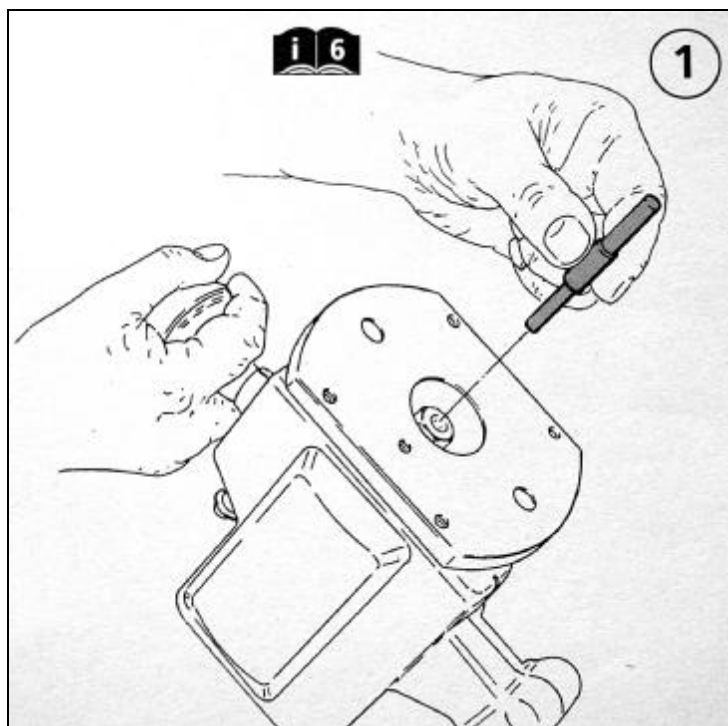
1. Комплект поставки.



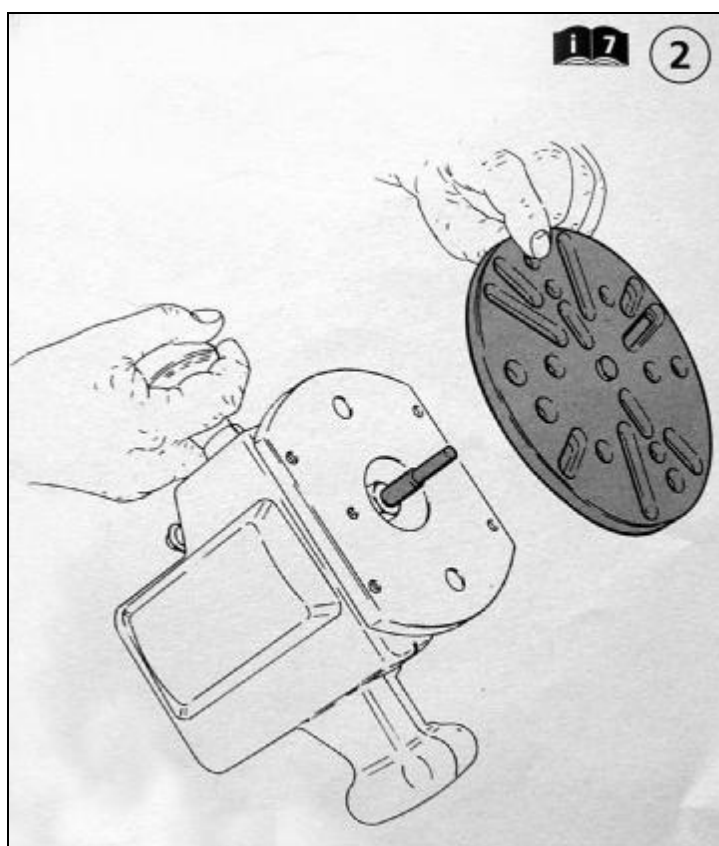
① Bestell Nr.									
② Purchase order no.	4 x		1 x		3 x		3 x		4 x
③ N° de cde	M 6 x 16	DIN 84	M 5 x 20	DIN 84	M 5 x 16	DIN 84	M 4 x 16	DIN 84	A 6.4
④ Bestelnr.									DIN 125
⑤ Cod. ord.									
⑥ Ref.									
⑦ N° de encomenda	3 x		2 x		2 x		2 x		1 x
⑧ Best. nr.	A 4.3	DIN 125	M 6	DIN 934	M 5	DIN 934	M 4	DIN 934	M 5
⑨ Best-nr.									DIN 557
⑩ Tilaus-no									
⑪ Bestillingsnr.									
⑫ Numer zamówienia									
⑬ Αριθμός παραγγελίας									
⑭ Sipariş no.									
	119900197		1 x		1 x		1 x		2 x
									a = 2.6 mm
									2 x
									a = 3 mm
									2 x
									a = 4.5 mm

2. Порядок сборки.

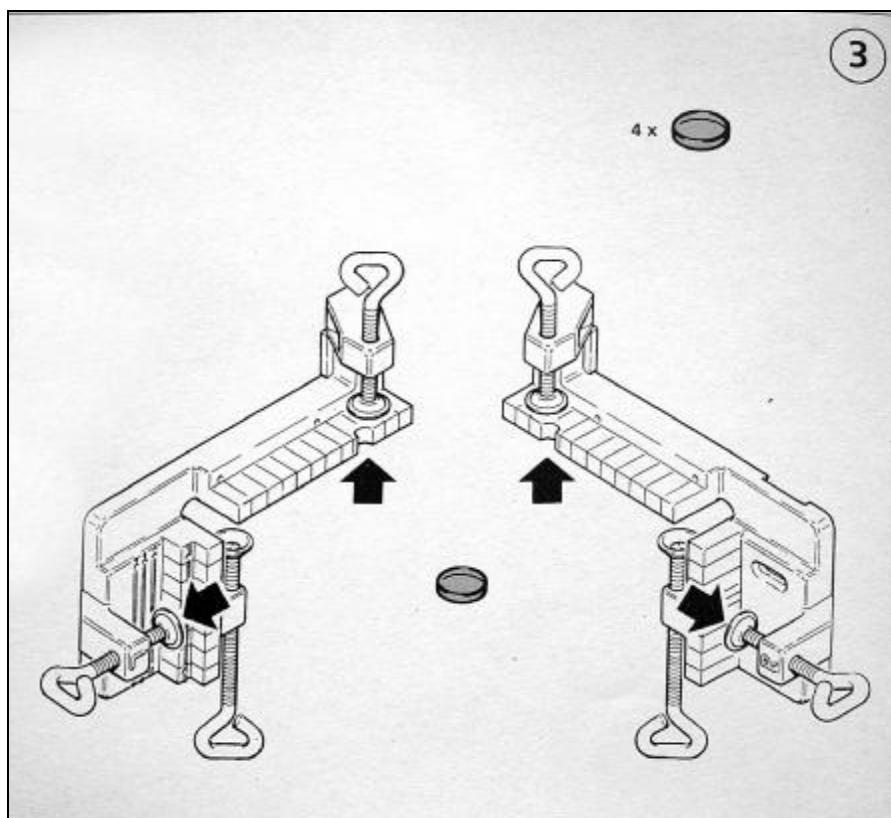
Снимите штатную подошву фрезера. Установите центрирующий штырь в патрон фрезера.



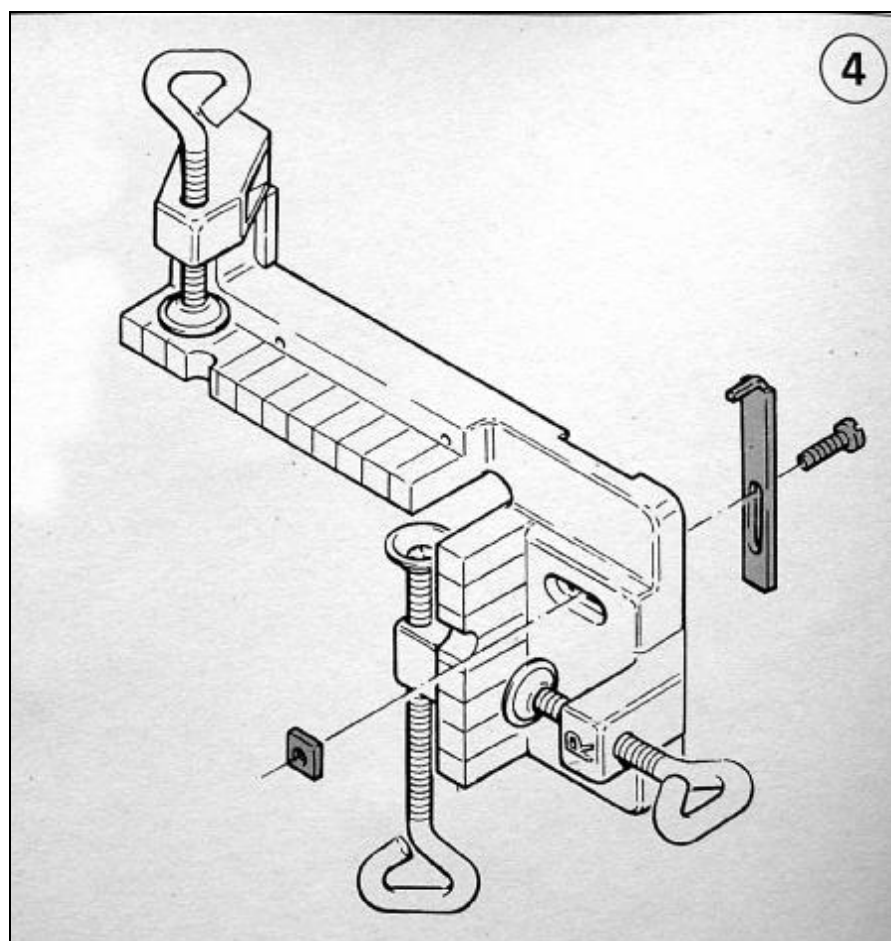
Установите копировальную подошву на центрирующий штырь и поверните ее так, что бы по меньшей мере 2 отверстия совпали с крепежными отверстиями основания фрезера. Закрепите копировальную подошву при помощи винтов, снимите центрирующий штырь.



Прикрепите защитные колпачки к струбцинам там, где показано стрелками на рисунке.

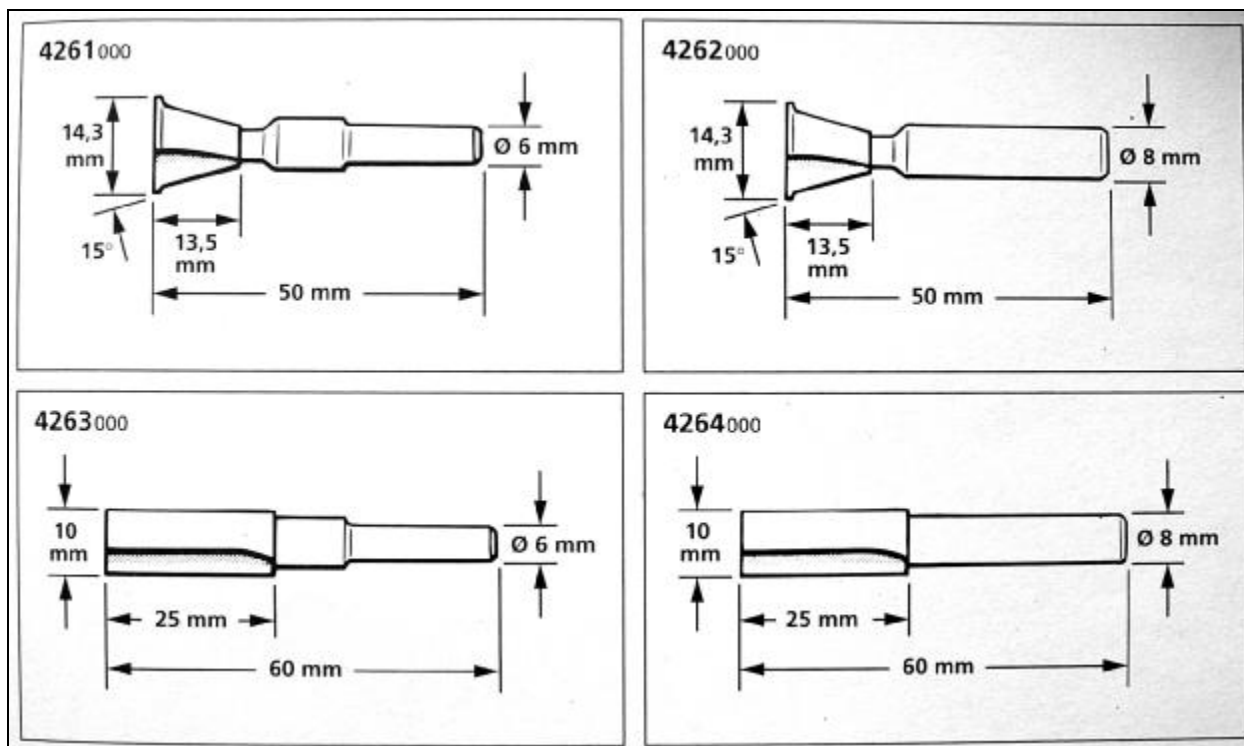


Установите ограничитель шаблона к правому блоку струбцин.



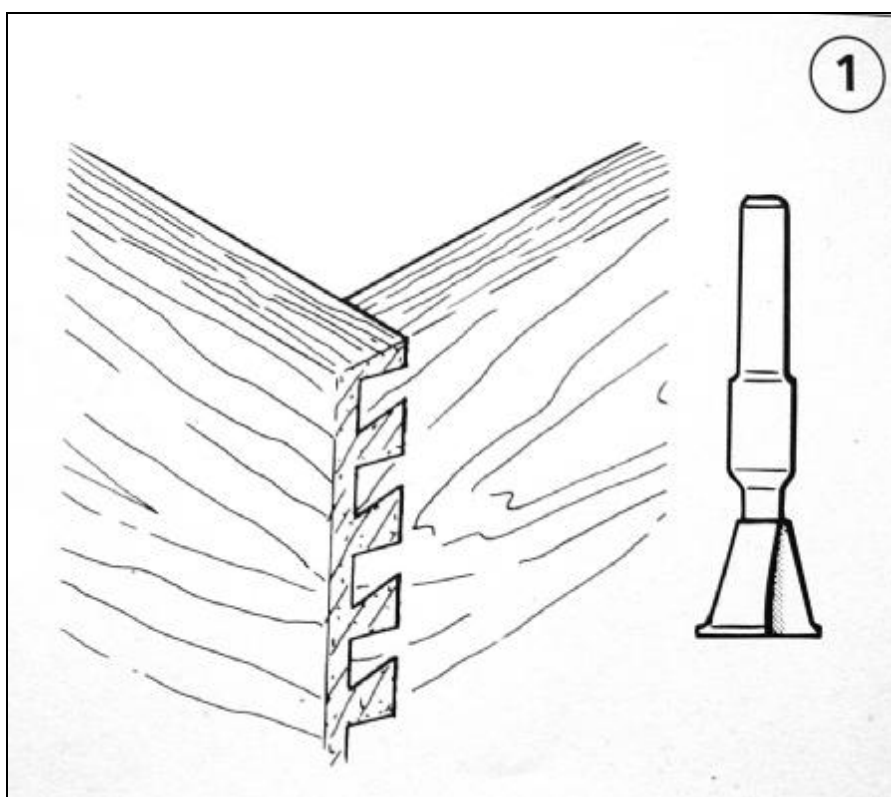
3. Фрезы.

Фрезы Wolcraft.

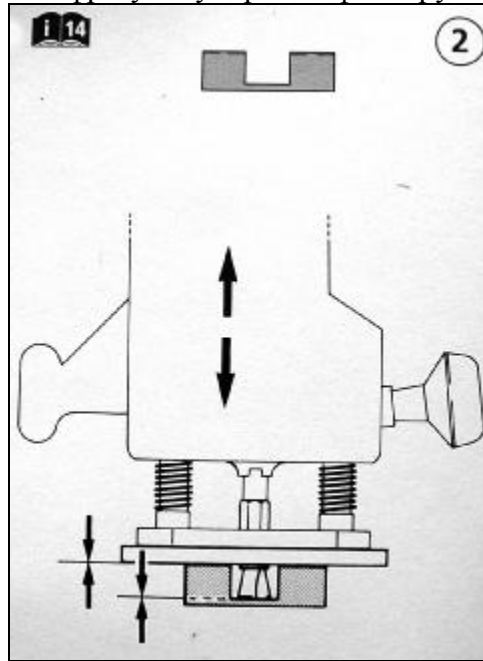


Допускается использование подобных фрез других производителей.

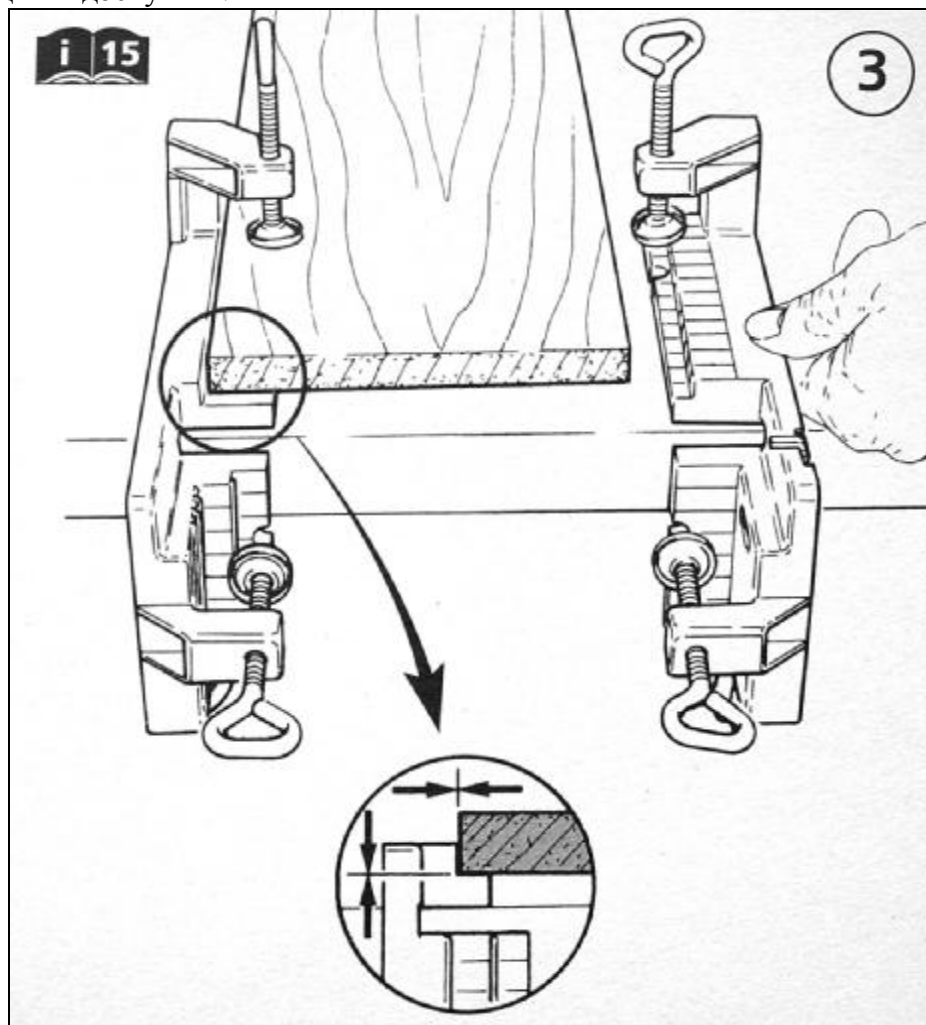
4. Создание соединения «ласточкин хвост» из досок толщиной 16-22мм.



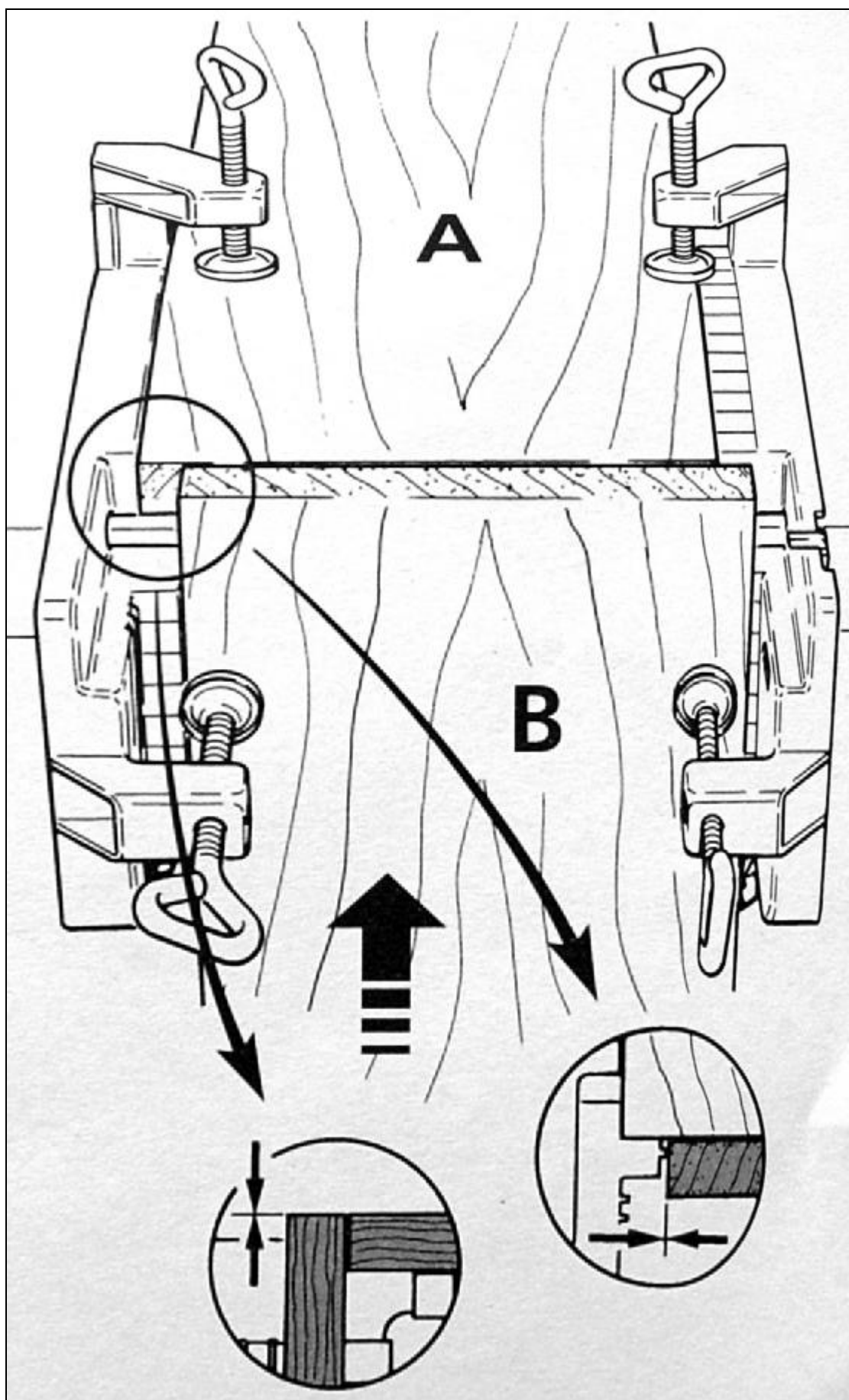
Установите необходимую глубину фрезерования, для чего установите фрезер на специальный шаблон, опустите фрезу до упора и зафиксируйте положение фрезы.



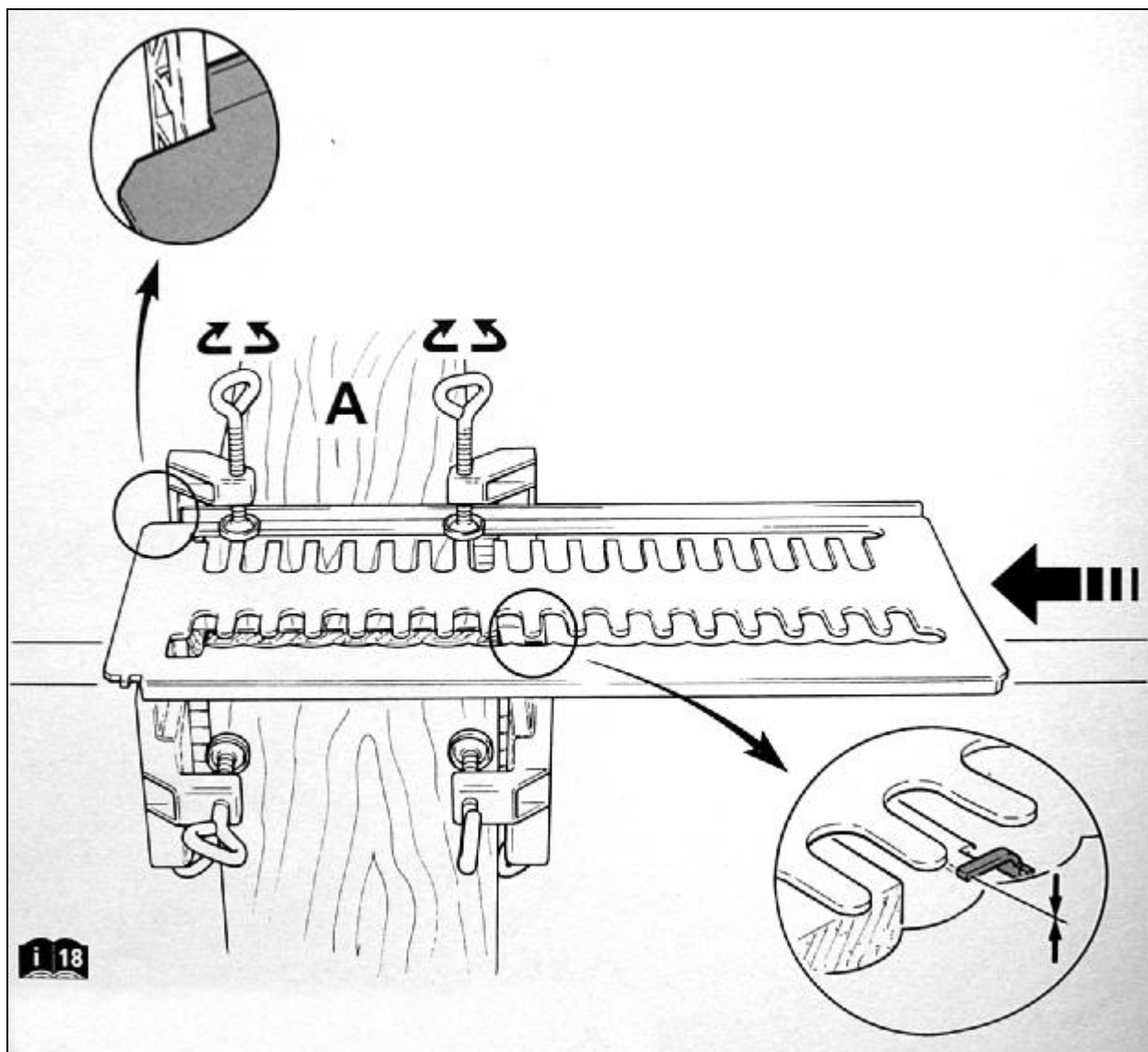
Прикрутите левый блок струбцин к рабочему столу. Установите доску «А» как показано на рисунке и выровняйте по ней правый блок струбцин. Надежно зафиксируйте правый блок струбцин и доску «А».



Установите доску «В» заподлицо с доской «А». Убедитесь в том, что доска «В» плотно прилегает к левому блоку струбцины, и зафиксируйте ее.



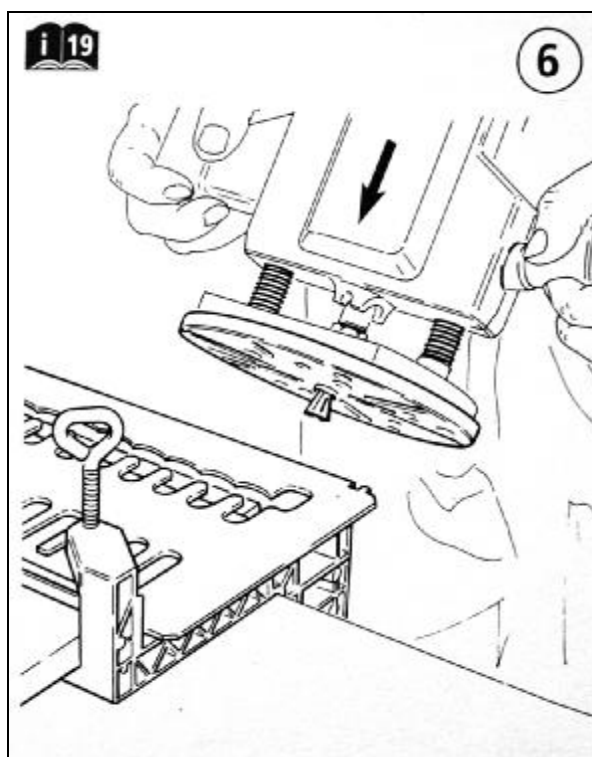
Ослабьте зажимы, фиксирующие доску «А» и вставьте шаблон (закругленными зубьями к себе) с правой стороны до тех пор, пока он не упрется в левый блок струбцин. Зафиксируйте шаблон вместе с доской «А» в данном положении.



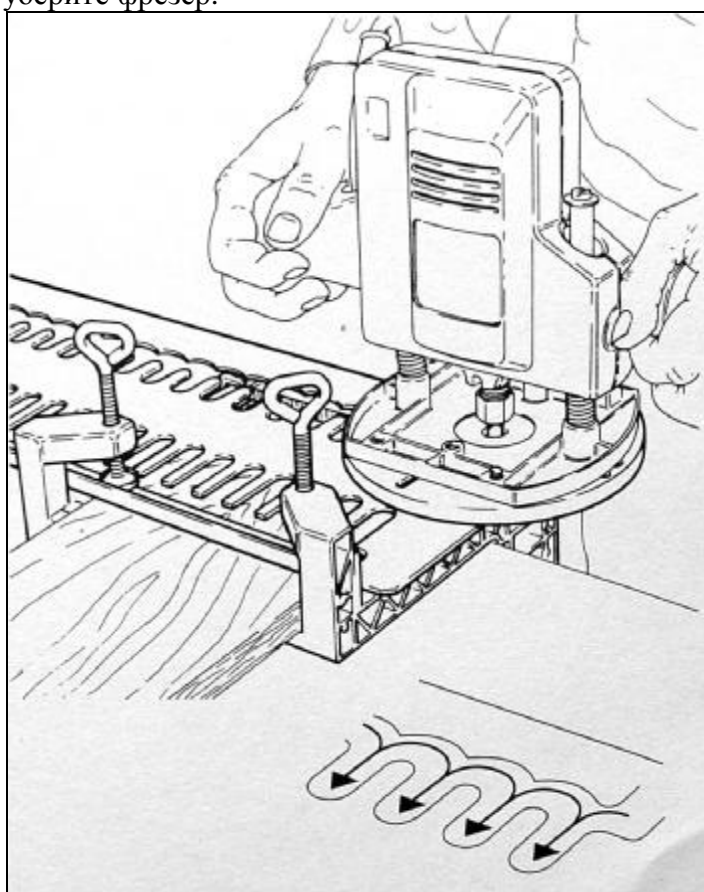
Установите ограничитель шаблона заподлицо с верхней кромкой шаблона и зафиксируйте его.

Важно!!!

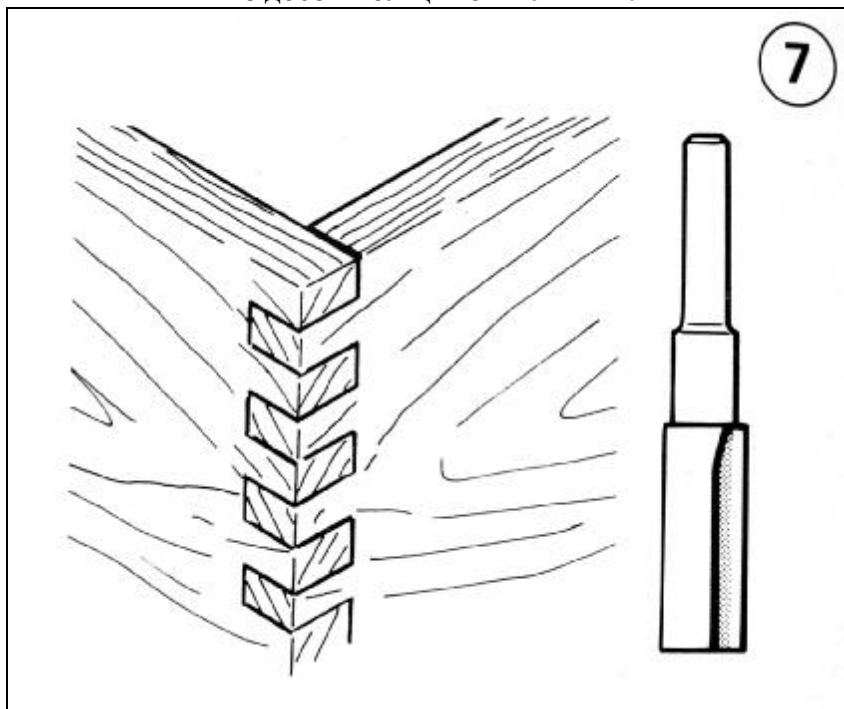
Установите фрезер на шаблон так, чтобы фреза находилась вначале шаблона вне контакта с досками.



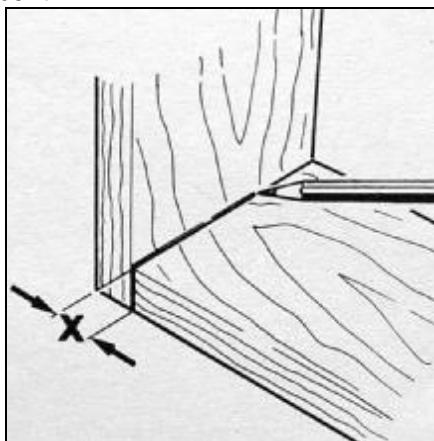
Включите фрезер, дождитесь когда он наберет обороты и проведите его по шаблону до конца, затем, не выключая фрезер, проведите его по шаблону в обратном направлении, пока фреза опять не окажется в исходном положении. Выключите фрезер, дождитесь остановки фрезы и уберите фрезер.



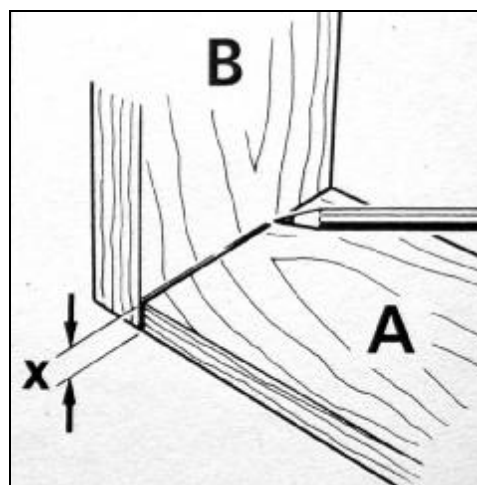
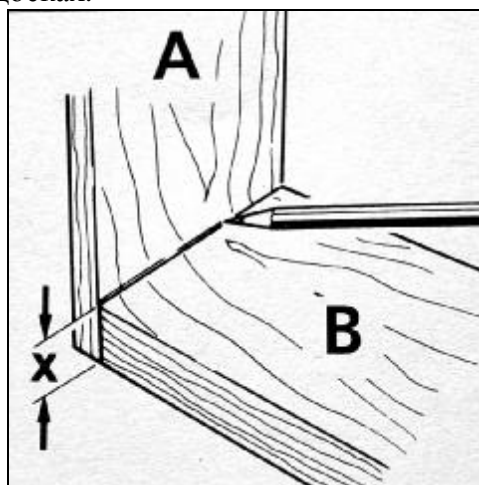
5. Создание угловых прямошипных соединений из досок толщиной 10-22мм.



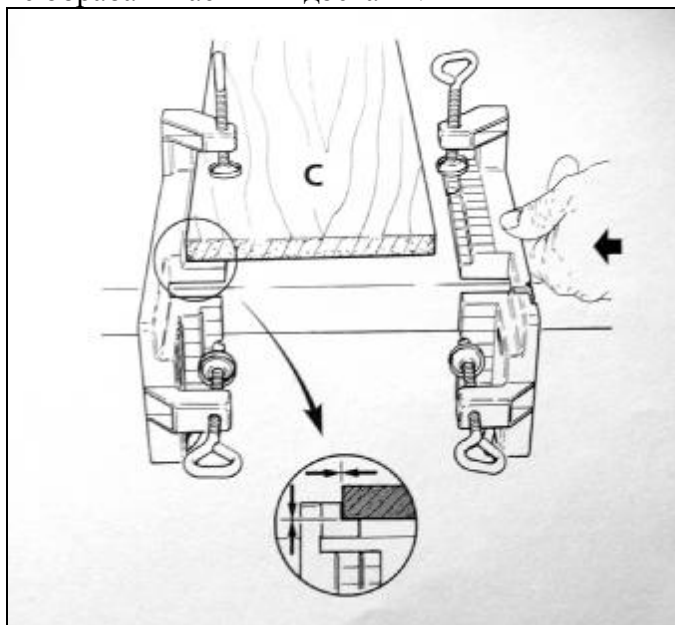
Отметьте глубину фрезерования шипов «X», которая равна толщине противоположной доски. В случае, если толщина досок одинакова, достаточно отметить глубину фрезерования на одной из досок.



В случае, если толщина досок разная, необходимо отметить глубину фрезерования на обеих досках.

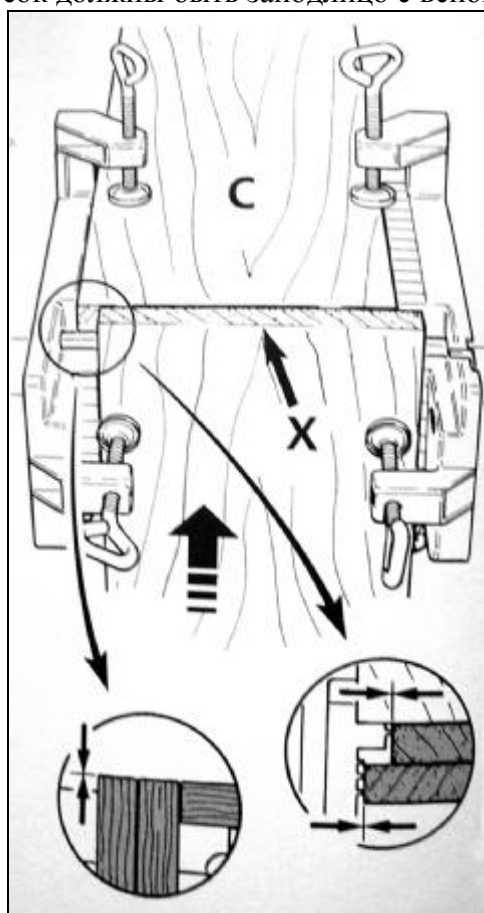


Прикрутите левый блок струбцин к рабочему столу. Установите вспомогательную доску «С» как показано на рисунке и выровняйте по ней правый блок струбцин. Надежно зафиксируйте правый блок струбцин и доску «С». Вспомогательная доска «С» должна быть одной толщины с обрабатываемыми досками.



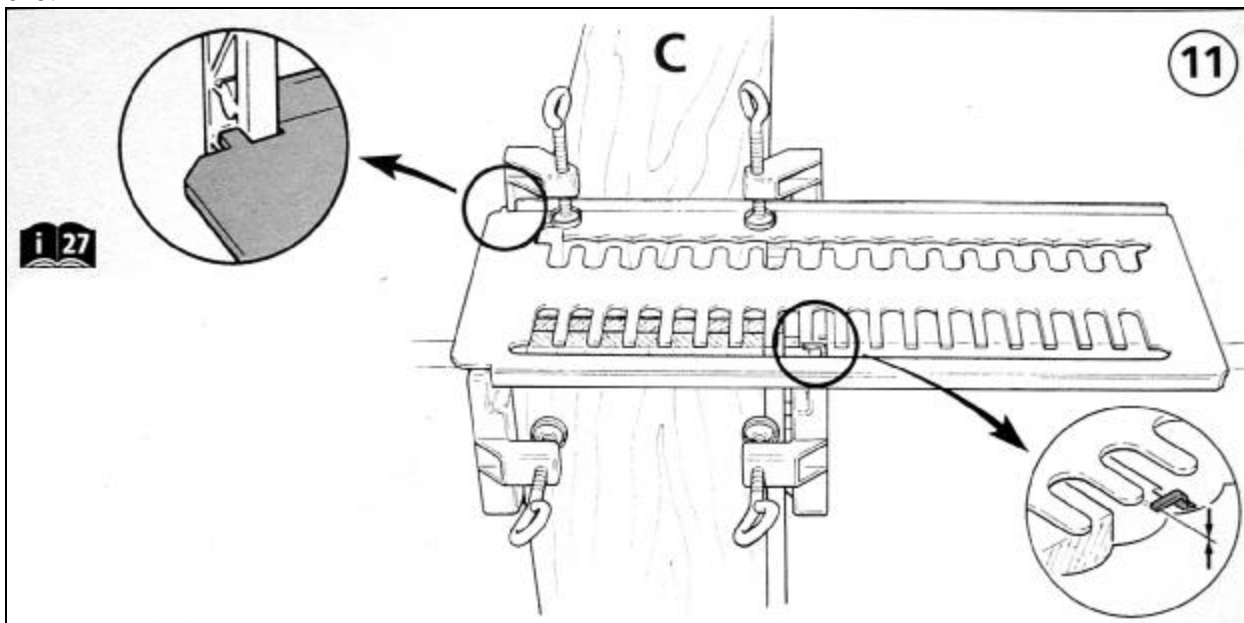
В случае, если соединяются доски одинаковой толщины 10-14мм, их можно отфрезеровать совместно за один проход. Для этого зажмите обе доски одновременно так, как показано на рисунке. При этом:

1. Установите доски так, что бы отметка глубины фрезерования «Х» находилась с лицевой стороны.
2. Обе доски должны быть плотно прижаты к левому блоку струбцин.
3. Верхние торцы досок должны быть заподлицо с вспомогательной доской «С».

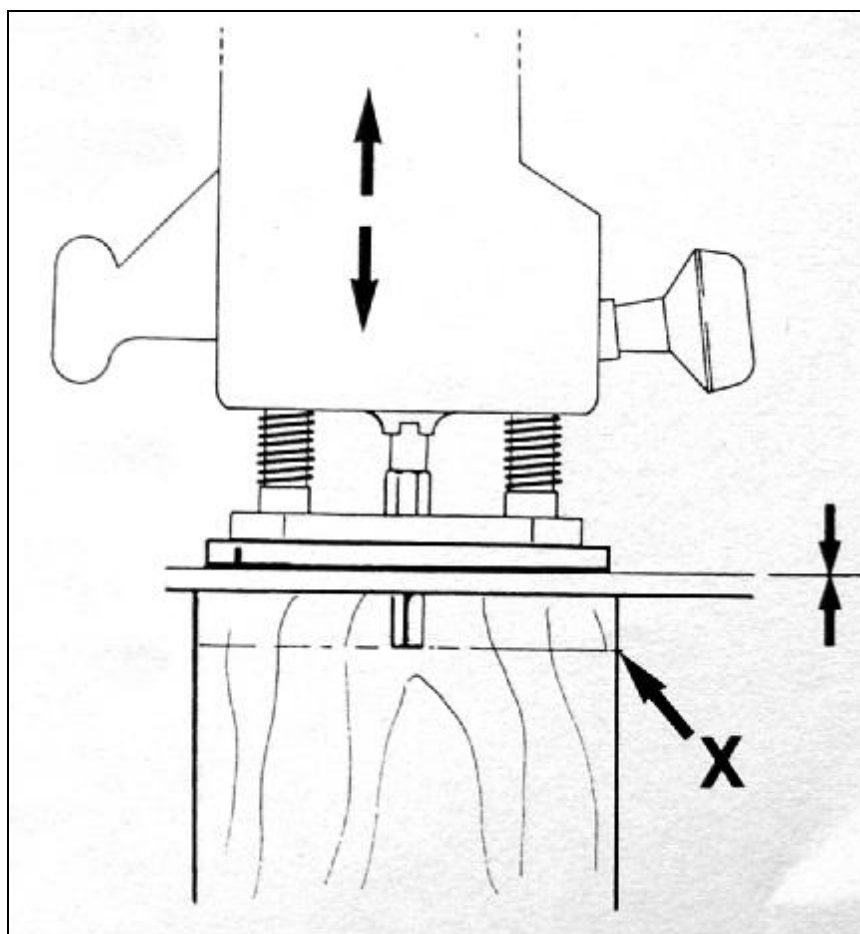


Ослабьте зажимы, фиксирующие вспомогательную доску «С» и вставьте шаблон (прямыми зубьями к себе) с правой стороны до тех пор, пока он не упрется в левый блок струбцин как показано на рисунке. Зафиксируйте шаблон вместе с доской «С» в данном положении.

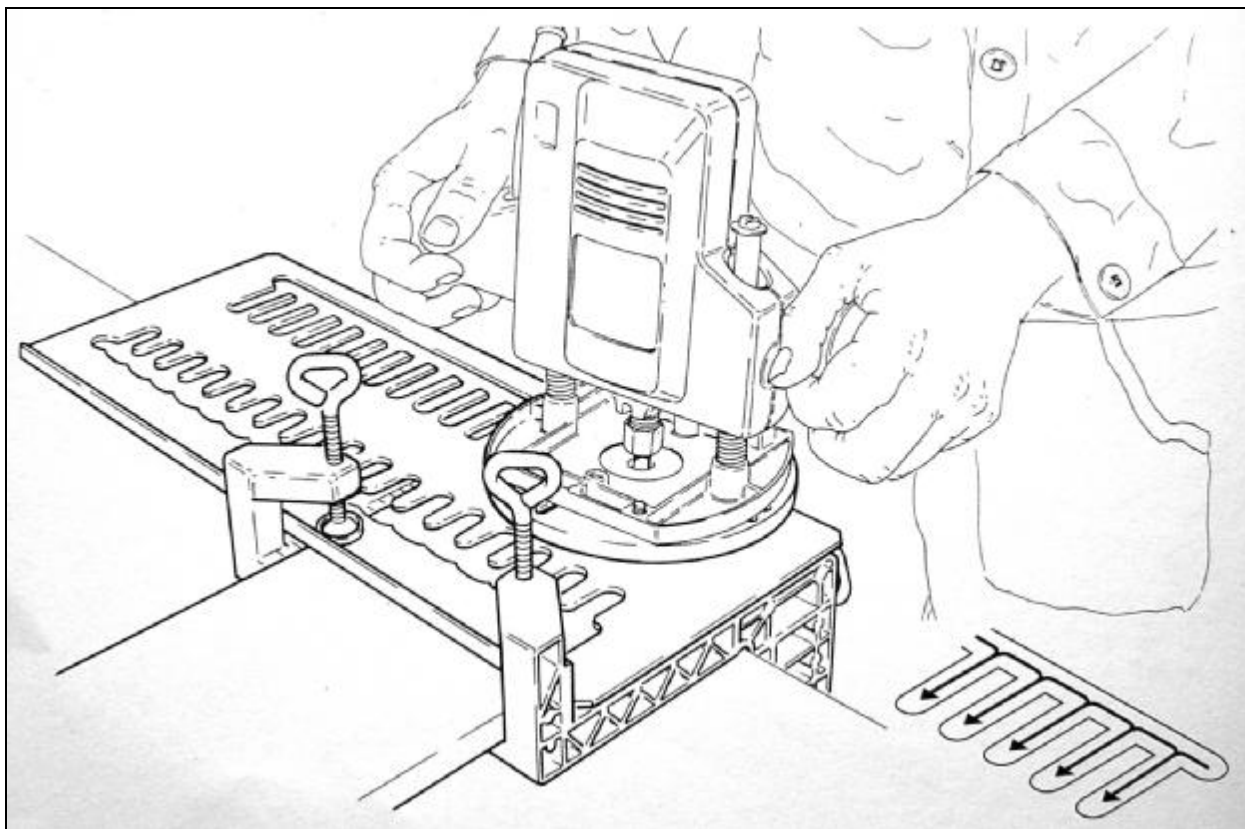
Установите ограничитель шаблона заподлицо с верхней кромкой шаблона и зафиксируйте его.



Установите фрезу в патрон фрезера. Поставьте фрезер на шаблон и установите глубину фрезерования так, что бы нижняя кромка фрезы была заподлицо с отмеченной линией «Х».



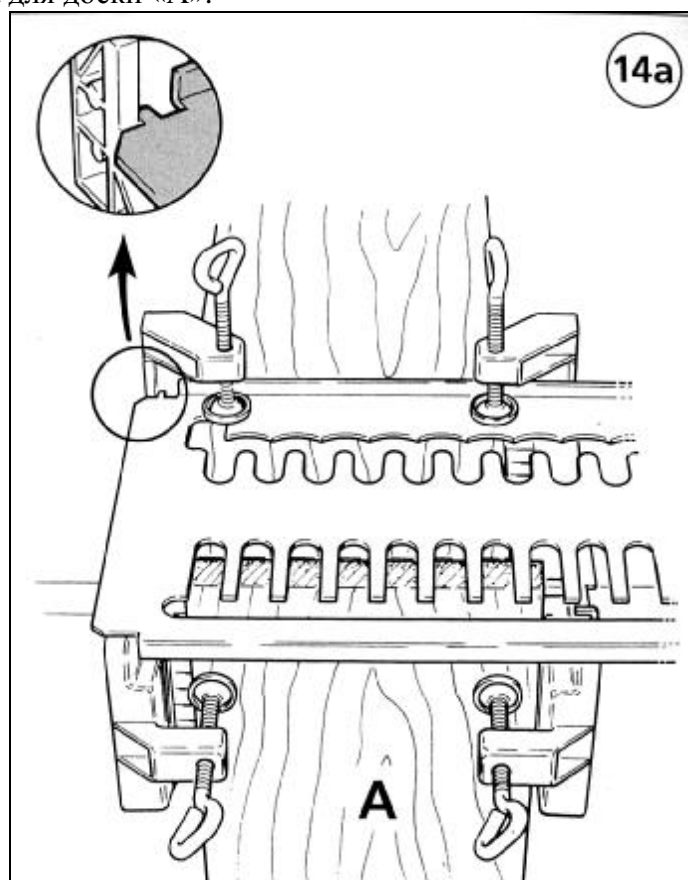
Включите фрезер и проведите его по шаблону. По окончании фрезерования выключите фрезер, дождитесь полного останова фрезы и уберите фрезер.



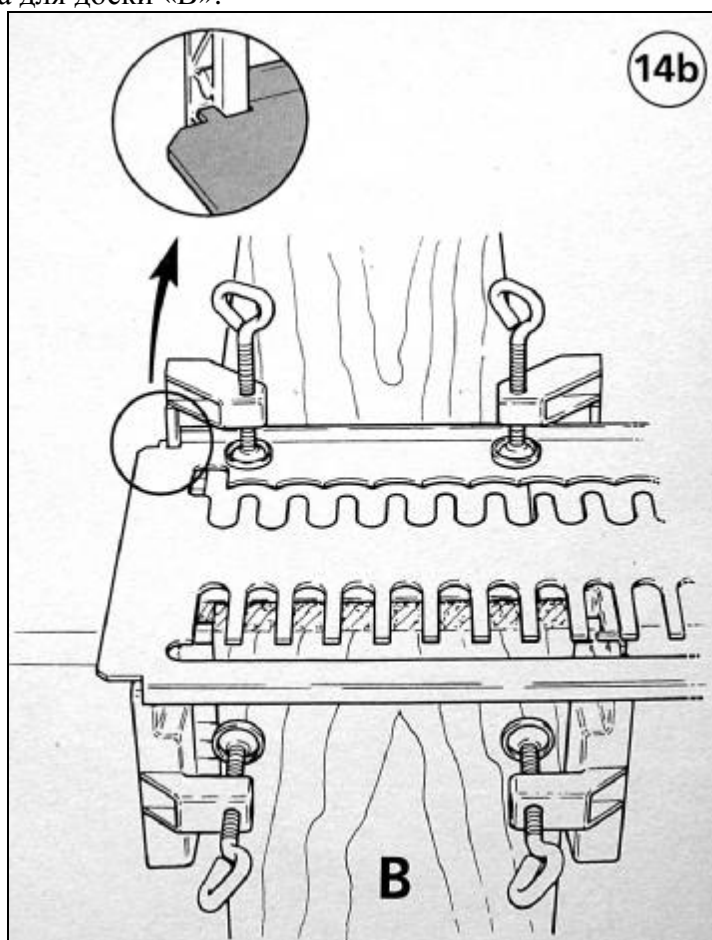
В случае, если толщина досок составляет 14-22мм, а также если доски не равны друг другу по толщине, каждую доску необходимо фрезеровать отдельно. При этом:

1. Выровняйте обрабатываемую доску по вспомогательной доске и надежно зафиксируйте ее.
2. Установите шаблон для каждой доски так, как показано на рисунках 14а и 14б.
3. Для каждой доски установите глубину фрезерования по метке «Х».

Установка шаблона для доски «А».



Установка шаблона для доски «В».



6. Шиповое сращивание досок.

Диски одинаковой толщины 10-14мм фрезеруются совместно, как показано на стр. 11 и 12.

Доски толщиной 14-22мм фрезеруются отдельно как показано на стр. 14.

